

**Сведения о реализации программы подготовки  
квалифицированных рабочих, служащих по профессии  
15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)  
реализуемой в государственном бюджетном профессиональном  
образовательном учреждении «Нефтекумский региональный  
политехнический колледж»**

**I. Общие положения**

Подготовка квалифицированных рабочих, служащих осуществляется в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 02 августа 2013 г. № 842, зарегистрировано в Минюсте России 20.08.2013 N 29669 и приказом Министерства образования и науки Российской Федерации «О внесении изменений в Федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования» № 247 от 17.03.2015г.

Срок получения среднего профессионального образования по профессии 15.01.05. Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) очной форме обучения на базе основного общего образования составляет 2 года 10 месяцев присваиваемая квалификация газосварщик, электросварщик ручной сварки.

Подготовка квалифицированных рабочих, служащих в образовательной организации осуществляется с 2012 года.

Контингент обучающихся по ППКРС, представленной к государственной аккредитации, составляет:

Код	Наименование ППКРС	Распределение контингента по курсам и формам обучения очная		
		1 курс	2 курс	3 курс
<b>15.00.00 Машиностроение</b>				
15.01.05	Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)	0	24	23
		0	0	0
		0	0	0

**II. Выполнение требований к структуре программы  
квалифицированных рабочих, служащих**

1. Выполнение требований к нормативному сроку освоения ППКРС:

Уровень образования	Форма обучения	Нормативный срок	Нормативный
---------------------	----------------	------------------	-------------

		освоения в соответствии с ФГОС СПО	срок освоения в соответствии с учебным планом
1	2	3	4
На базе основного общего образования	очная	2 года 5 мес	2 года 10 мес

Срок освоения ППКРС в очной форме обучения для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличен на 82 недели.

Нормативный срок освоения ППКРС указанный в пункте 3.1 ФГОС СПО изменён на основании приказа Министерства образования и науки Российской Федерации «О внесении изменений в Федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования» № 247 от 17.03.2015г.

2. Выполнение требований к объему учебной нагрузки по циклам и дисциплинам, модулям, междисциплинарным курсам (далее – МДК):

Наименование учебных циклов, дисциплин, модулей, МДК	Учебная нагрузка, час.			
	ФГОС СПО		Учебный план	
	макс.	обязат.	макс.	обязат.
Обязательная часть циклов ППКРС	702	468		
<b>Общепрофессиональный учебный цикл<sup>1</sup></b>	327	218	507	338
ОП01 Основы инженерной графики			81	54
ОП02 Основы автоматизации производства			81	54
ОП03 Основы электротехники			81	54
ОП04 Основы материаловедения			81	54
ОП05 Допуски и технические измерения			81	54
ОП06 Основы экономики			51	34
ОП07 Безопасность жизнедеятельности		26	51	34
<b>Профессиональный учебный цикл</b>	375	250	921	614
<b>Профессиональные модули<sup>2</sup></b>	375	250	853	580

1 Максимальное количество часов и количество часов обязательных учебных занятий по учебному плану включают в себя учебное время, отведенное на изучение общеобразовательных дисциплин: 168 часов – максимальное, 112 часов - обязательная нагрузка (Разъяснения по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (профильное обучение) в пределах основных профессиональных образовательных программ начального профессионального или среднего профессионального образования, формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта начального профессионального и среднего профессионального образования, протокол №1 от 03.02.2011 ФГУ «ФИРО»).

2 Максимальное количество часов и количество часов обязательных учебных занятий по учебному плану включают в себя учебное время, отведенное на изучение общеобразовательных дисциплин: 392 час – максимальное, 262 часов - обязательная нагрузка (Разъяснения по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (профильное обучение) в пределах основных профессиональных образовательных программ начального профессионального или среднего профессионального образования, формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта начального профессионального и среднего профессионального образования, протокол №1 от 03.02.2011 ФГУ «ФИРО»).

<b>ПМ01 Подготовительно-сварочные работы</b>			176	120
МДК01.01 Подготовка металла к сварке			84	56
МДК01.02 Технологические приёмы сборки деталей под сварку			94	64
<b>ПМ02 Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях</b>			356	242
МДК02.01 Оборудование техника и технология электросварки			162	110
МДК02.02 Технология газовой сварки			65	44
МДК02.03 Технология электродуговой сварки и резки металла			129	88
<b>ПМ03 Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов, конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление</b>			267	182
МДК03.01 Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление			120	82
МДК03.02 Технология дуговой наплавки деталей			59	40
МДК03.03 Технология газовой наплавки			88	60
<b>ПМ04 Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений</b>			54	36
МДК04.01 Дефекты и способы испытания сварных швов			54	36
<b>Физическая культура<sup>3</sup></b>	64	32	68	34
<b>Вариативная часть<sup>4</sup></b>	162	108		
<b>Итого</b>	<b>864</b>	<b>576</b>	<b>1428</b>	<b>952</b>

Срок обучения по учебным циклам, дисциплинам, модулям, МДК соответствует ФГОС СПО.

Обязательная часть ППКРС по учебным циклам составляет 89 процентов от общего объема времени, отведенного на их освоение, вариативная – 11 процентов.

<sup>3</sup> Максимальное количество часов и количество часов обязательных учебных занятий по учебному плану включают в себя учебное время, отведенное на изучение общеобразовательных дисциплин:  
<sup>4</sup> 4 часа – максимальное, 2 часа - обязательная нагрузка (Разъяснения по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (профильное обучение) в пределах основных профессиональных образовательных программ начального профессионального или среднего профессионального образования, формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта начального профессионального и среднего профессионального образования, протокол №1 от 03.02.2011 ФГУ «ФИРО»)

<sup>4</sup> Вариативная часть обязательных учебных занятий и максимальной учебной нагрузки в учебном плане распределена на увеличение объема времени, отведенного на профессиональные модули: обязательные учебные занятия – 100 часов, максимальная учебная нагрузка – 150 часов, и дисциплину «Безопасность жизнедеятельности» - 8 часов обязательные учебные занятия и 12 часов- максимальная учебная нагрузка

## 3. Выполнение требований к продолжительности всех видов практик:

Вид практики в соответствии с ФГОС СПО	Нормативный срок в соответствии с ФГОС СПО	Нормативный срок в соответствии с учебным планом
1	2	3
Учебная практика	22 недели (792 часа)	17 недель (612 часов)
Производственная практика		25 недель (900 часа)

Продолжительность практик указанная в ФГОС СПО изменена на основании приказа Министерства образования и науки Российской Федерации «О внесении изменений в Федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования» № 247 от 17.03.2015г.

## 4. Выполнение требований к продолжительности промежуточной аттестации:

Уровень образования	Параметры	Форма обучения	Требования ФГОС СПО	Отражено в учебном плане
1	2	3	4	5
На базе основного общего образования	Продолжительность промежуточной аттестации выпускников, нед.	Очная	5неделя	5 недель

Продолжительность промежуточной аттестации для лиц, обучающихся на базе основного общего образования увеличивается на 3 недели в соответствии пунктом 7.9 ФГОС СПО соответствует указанной в ФГОС СПО.

## 5. Выполнение требований к количеству экзаменов и зачетов в учебном году в соответствии с учебным планом:

№	Курс	Количество зачетов в учебном году	Количество экзаменов в учебном году
1	2	3	4
1.	1	1	8
2.	2	8	10
3.	3	6	7

Требования к максимально допустимому количеству экзаменов и зачетов в учебном году выполняются.

## 6. Выполнение требований к продолжительности государственной итоговой аттестации выпускников:

Уровень образования	Форма обучения	Нормативный срок в	Нормативный срок
---------------------	----------------	--------------------	------------------

		соответствии с ФГОС СПО	в соответствии с учебным планом
1	2	3	4
На базе основного общего образования	Очная	2 недели	3 недели

Продолжительность государственной итоговой аттестации указанная во ФГОС СПО изменена на основании приказа Министерства образования и науки Российской Федерации «О внесении изменений в Федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования» № 247 от 17.03.2015г.

7. Выполнение требований к общей продолжительности каникулярного времени:

Уровень образования	Форма обучения	Нормативный срок в соответствии с ФГОС СПО		Нормативный срок в соответствии с учебным планом	
		1	2	3	4
На базе основного общего образования	Очная	1 курс	11 нед., в том числе 2 нед. зимой	1 курс	11 нед., в том числе 2 нед. зимой
		2 курс	11 нед., в том числе ___ нед. зимой	2 курс	11 нед., в том числе 2 нед. зимой
		3 курс	2 нед., в том числе 2 нед. зимой	3 курс	2 нед., в том числе 2 нед. зимой

Продолжительность каникулярного времени соответствует указанной в ФГОС СПО.

8. Наличие обязательных дисциплин обязательной части циклов, профессиональных модулей (МДК) в учебном плане:

Наименование циклов, дисциплин, модулей, МДК (в соответствии с учебным планом)	Наличие обязательных дисциплин, модулей, МДК	
	ФГОС	Учебный план
1	2	3
<b>Обязательная часть циклов ППКРС</b>		
<b>Общепрофессиональный учебный цикл</b>		
ОП01 Основы инженерной графики	+	+
ОП 02 Основы автоматизации производства	+	+
ОП 03 Основы электротехники	+	+
ОП 04 Основы материаловедения	+	+

ОП 05 Допуски и технические измерения	+	+
ОП 06 Основы экономики	+	+
ОП 07 Безопасность жизнедеятельности	+	+
<b>Профессиональный учебный цикл</b>		
<b>Профессиональные модули</b>		
<b>ПМ01 Подготовительно-сварочные работы</b>	+	+
МДК01.01 Подготовка металла к сварке	+	+
МДК01.02 Технологические приёмы сборки деталей под сварку	+	+
<b>ПМ02 Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях</b>	+	+
МДК02.01 Оборудование техника и технология электросварки	+	+
МДК02.02 Технология газовой сварки	+	+
МДК02.03 Технология электродуговой сварки и резки металла	+	+
<b>ПМ03 Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов, конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление</b>	+	+
МДК03.01 Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление	+	+
МДК03.02 Технология дуговой наплавки деталей	+	+
МДК03.03 Технология газовой наплавки	+	+
<b>ПМ01 Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений</b>	+	+
МДК04.01 Дефекты и способы испытания сварных швов	+	+
ФК Физическая культура	+	+

Имеются в наличии обязательные дисциплины обязательной части циклов, профессиональных модулей (МДК).

9. Наличие рабочих программ дисциплин, междисциплинарных курсов и практик:

№ п/п	Наименование дисциплины, ПМ, МДК, практик (в соответствии учебным планом)	Ф.И.О. составителя	Год разработки (утверждения программы)
1	2	3	4
1	ОДБ.01 Русский язык	И.А.Махмудова	2014
2	ОДБ.02 Литература	И.А.Махмудова	2014
3	ОДБ.03 Иностранный язык	А.З.Джумакаева, В.Н.Шаула	2014
4	ОДБ.04 История	В.Ф.Фирюлина	2014
5	ОДБ.05 Обществознание (вкл. Экономику и право)	Г.Д.Гундина	2014
6	ОДБ.06 Химия	Л.Н.Николайчук	2014
7	ОДБ.07 Биология	Л.Н.Николайчук	2014
8	ОДБ.08 Физическая культура	Р.Т.Касимов	2014
9	ОДБ.09 ОБЖ	С.Г.Усенко	2014
10	ОДП.08 Математика	Г.В.Шейкина	2014

11	ОДП.09 Информатика и ИКТ	Л.Н.Егорова	2014
12	ОДП.10 Физика	Г.А.Джумангельдиева	2014
13	ОП.01 Основы инженерной графики	Е.А.Сафарова	2014
14	ОП.02 Основы автоматизации производства	Е.А.Сафарова	2014
15	ОП.03 Основы электротехники	В.А.Листопад	2013
16	ОП.04 Основы материаловедения	Е.А.Сафарова	2012, 2014
17	ОП.05 Допуски и технические измерения	Стригунова Г.Ф.	2014, 2015
18	ОП.06 Основы экономики	П.Б.Лобунько	2012, 2014
19	ОП.07 Безопасность жизнедеятельности	С.Г.Усенко	2014
20	ПМ.01Подготовительно-сварочные работы	Стригунова Г.Ф.	2014,2015
21	УП01 Учебная практика	Стригунова Г.Ф.	2014,2015
22	ПМ.02 Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях	Стригунова Г.Ф.	2014,2015
23	УП02 Учебная практика	Стригунова Г.Ф.	2014,2015
	ПП02 Производственная практика	Стригунова Г.Ф.	2014,2015
	ПМ.03Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов, конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление	Стригунова Г.Ф.	2014,2015
13	УП03 Учебная практика	Стригунова Г.Ф.	2014,2015
	ПП03 Производственная практика	Стригунова Г.Ф.	2014,2015
14	ПМ.04 Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений	Стригунова Г.Ф.	2014,2015
15	УП04 Учебная практика	Стригунова Г.Ф.	2014,2015
	ПП04 Производственная практика	Стригунова Г.Ф.	2014,2015
16	ФК Физическая культура	Р.Т.Касимов	2014

Имеются в наличии рабочие программы по всем учебным дисциплинам, модулям, практикам.

10. Наличие в рабочей программе требований к результатам освоения обязательной части ППКРС в части общих компетенций (ОК) и/или профессиональных компетенций (ПК):

№ п/п	Дисциплина, МДК, УП, ПП	Требования ФГОС СПО (перечислить коды ОК и ПК)	Отражено в рабочей программе (перечислить коды ОК и ПК)	Соответствует/не соответствует
1	2	4	5	6

1.	ОП.01 Основы инженерной графики	<i>ОК1</i> <i>ОК4</i> <i>ОК6</i> <i>ОК7</i> <i>ПК2.5</i> <i>ПК2.7</i> <i>ПК1.6</i>	<i>ОК1</i> <i>ОК4</i> <i>ОК6</i> <i>ОК7</i> <i>ПК2.5</i> <i>ПК2.7</i> <i>ПК1.6</i>	Соответствует
2	ОП02 Основы автоматизации производства	<i>ОК1</i> <i>ОК4</i> <i>ОК6</i> <i>ОК7</i> <i>ПК2.5</i> <i>ПК2.7</i> <i>ПК1.6</i>	<i>ОК1</i> <i>ОК4</i> <i>ОК6</i> <i>ОК7</i> <i>ПК2.5</i> <i>ПК2.7</i> <i>ПК1.6</i>	Соответствует
3	ОП03 Основы электротехники	<i>ОК1</i> <i>ОК4</i> <i>ОК6</i> <i>ОК7</i> <i>ПК2.5</i> <i>ПК2.7</i> <i>ПК1.6</i>	<i>ОК1</i> <i>ОК4</i> <i>ОК6</i> <i>ОК7</i> <i>ПК2.5</i> <i>ПК2.7</i> <i>ПК1.6</i>	Соответствует
4	ОП04 Основы материаловедения	<i>ОК 1</i> <i>ОК 4</i> <i>ОК 6</i> <i>ОК 7</i> <i>ПК 2.5</i>	<i>ОК 1</i> <i>ОК 4</i> <i>ОК 6</i> <i>ОК 7</i> <i>ПК 2.5</i>	Соответствует
5	ОП05 Допуски и технические измерения	<i>ОК 1</i> <i>ОК 4</i> <i>ОК 6</i> <i>ОК 7</i> <i>ПК 2.5</i>	<i>ОК 1</i> <i>ОК 4</i> <i>ОК 6</i> <i>ОК 7</i> <i>ПК 2.5</i>	Соответствует
6	ОП06 Основы экономики	<i>ОК 1</i> <i>ОК 4</i> <i>ОК 6</i> <i>ОК 7</i> <i>ПК 2.5</i>	<i>ОК 1</i> <i>ОК 4</i> <i>ОК 6</i> <i>ОК 7</i> <i>ПК 2.5</i>	Соответствует
7	ОП07 Безопасность жизнедеятельности	<i>ОК 1 - 7</i> <i>ПК 1.1 - 4.4</i>	<i>ОК 1 - 7</i> <i>ПК 1.1 - 4.4</i>	Соответствует
8	ПМ01 Подготовительно-сварочные работы	<i>ОК 1</i> <i>ОК 2</i> <i>ОК 3</i> <i>ОК 4</i>	<i>ОК 1</i> <i>ОК 2</i> <i>ОК 3</i> <i>ОК 4</i>	Соответствует
	МДК01. 01 Подготовка металла к сварке	<i>ОК 6</i> <i>ОК 7</i>	<i>ОК 6</i> <i>ОК 7</i>	



	МДК01.02 Технологические приёмы сборки деталей под сварку	<i>ПК 1.1</i> <i>ПК 1.2</i> <i>ПК 1.3</i> <i>ПК 1.4</i>	<i>ПК 1.1</i> <i>ПК 1.2</i> <i>ПК 1.3</i> <i>ПК 1.4</i>	
9	УП01 Учебная практика	<i>ОК 1</i> <i>ОК 2</i> <i>ОК 3</i> <i>ОК 4</i> <i>ОК 6</i> <i>ОК 7</i> <i>ПК 1.1</i> <i>ПК 1.2</i> <i>ПК 1.3</i> <i>ПК 1.4</i>	<i>ОК 1</i> <i>ОК 2</i> <i>ОК 3</i> <i>ОК 4</i> <i>ОК 6</i> <i>ОК 7</i> <i>ПК 1.1</i> <i>ПК 1.2</i> <i>ПК 1.3</i> <i>ПК 1.4</i>	Соответствует
10	<p>ПМ02 Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях</p> <p>МДК02.01 Оборудование техника и технология электросварки</p> <p>МДК02.02 Технология газовой сварки</p> <p>МДК02.03 Технология электродуговой сварки и резки металла</p>	<i>ОК 1</i> <i>ОК 2</i> <i>ОК 3</i> <i>ОК 4</i> <i>ОК 5</i> <i>ОК 6</i> <i>ОК 7</i> <i>ПК 2.1</i> <i>ПК 2.2</i> <i>ПК 2.3</i> <i>ПК 2.4</i> <i>ПК 2.5</i> <i>ПК 2.6</i>	<i>ОК 1</i> <i>ОК 2</i> <i>ОК 3</i> <i>ОК 4</i> <i>ОК 5</i> <i>ОК 6</i> <i>ОК 7</i> <i>ПК 2.1</i> <i>ПК 2.2</i> <i>ПК 2.4</i> <i>ПК 2.5</i> <i>ПК 2.6</i>	Соответствует
11	УП02 Учебная практика	<i>ОК 1</i> <i>ОК 2</i> <i>ОК 3</i> <i>ОК 4</i> <i>ОК 5</i> <i>ОК 6</i> <i>ОК 7</i> <i>ПК 2.1</i> <i>ПК 2.2</i> <i>ПК 2.3</i> <i>ПК 2.4</i> <i>ПК 2.5</i> <i>ПК 2.6</i>	<i>ОК 1</i> <i>ОК 2</i> <i>ОК 3</i> <i>ОК 4</i> <i>ОК 5</i> <i>ОК 6</i> <i>ОК 7</i> <i>ПК 2.1</i> <i>ПК 2.2</i> <i>ПК 2.4</i> <i>ПК 2.5</i> <i>ПК 2.6</i>	Соответствует
12	ПП02 Производственная практика	<i>ОК 1</i> <i>ОК 2</i> <i>ОК 3</i> <i>ОК 4</i> <i>ОК 5</i> <i>ОК 6</i>	<i>ОК 1</i> <i>ОК 2</i> <i>ОК 3</i> <i>ОК 4</i> <i>ОК 5</i> <i>ОК 6</i>	Соответствует

		<i>ОК 7</i> <i>ПК 2.1</i> <i>ПК 2.2</i> <i>ПК 2.3</i> <i>ПК 2.4</i> <i>ПК 2.5</i> <i>ПК 2.6</i>	<i>ОК 7</i> <i>ПК 2.1</i> <i>ПК 2.2</i> <i>ПК 2.4</i> <i>ПК 2.5</i> <i>ПК 2.6</i>	
13	<p>ПМ03 Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов, конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление</p> <p>МДК03.01 Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление</p> <p>МДК03.02 Технология дуговой наплавки деталей</p> <p>МДК03.03 Технология газовой наплавки</p>	<i>ОК 2</i> <i>ОК 3</i> <i>ОК 7</i> <i>ПК 3.1</i> <i>ПК 3.2</i> <i>ПК 3.3</i> <i>ПК 3.4</i> <i>ПК 3.5</i> <i>ПК 3.6</i>	<i>ОК 2</i> <i>ОК 3</i> <i>ОК 7</i> <i>ПК 3.1</i> <i>ПК 3.2</i> <i>ПК 3.3</i> <i>ПК 3.4</i> <i>ПК 3.5</i> <i>ПК 3.6</i>	Соответствует
14	УП 03 Учебная практика	<i>ОК 2</i> <i>ОК 3</i> <i>ОК 7</i> <i>ПК 3.1</i> <i>ПК 3.2</i> <i>ПК 3.3</i> <i>ПК 3.4</i> <i>ПК 3.5</i> <i>ПК 3.6</i>	<i>ОК 2</i> <i>ОК 3</i> <i>ОК 7</i> <i>ПК 3.1</i> <i>ПК 3.2</i> <i>ПК 3.3</i> <i>ПК 3.4</i> <i>ПК 3.5</i> <i>ПК 3.6</i>	Соответствует
15	ПП03 Производственная практика	<i>ОК 2</i> <i>ОК 3</i> <i>ОК 7</i> <i>ПК 3.1</i> <i>ПК 3.2</i> <i>ПК 3.3</i> <i>ПК 3.4</i> <i>ПК 3.5</i> <i>ПК 3.6</i>	<i>ОК 2</i> <i>ОК 3</i> <i>ОК 7</i> <i>ПК 3.1</i> <i>ПК 3.2</i> <i>ПК 3.3</i> <i>ПК 3.4</i> <i>ПК 3.5</i> <i>ПК 3.6</i>	Соответствует
16	<p>ПМ04 Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений</p> <p>МДК04.01 Дефекты и способы испытания сварных швов</p>	<i>ОК 2</i> <i>ОК 3</i> <i>ОК 4</i> <i>ОК 7</i> <i>ПК 4.1</i> <i>ПК 4.2</i> <i>ПК 4.3</i> <i>ПК 4.4</i>	<i>ОК 2</i> <i>ОК 3</i> <i>ОК 4</i> <i>ОК 7</i> <i>ПК 4.1</i> <i>ПК 4.2</i> <i>ПК 4.3</i> <i>ПК 4.4</i>	Соответствует

17	УП04 Учебная практика	ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 7 ПК 4.1 ПК 4.2 ПК 4.3 ПК 4.4	ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 7 ПК 4.1 ПК 4.2 ПК 4.3 ПК 4.4	Соответствует
18	ПП04 Производственная практика	ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 7 ПК 4.1 ПК 4.2 ПК 4.3 ПК 4.4	ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 7 ПК 4.1 ПК 4.2 ПК 4.3 ПК 4.4	Соответствует
19	ФК Физическая культура	ОК 1 - 7 ПК 1.1 - 1.4 ПК 2.1 - 2.6 ПК 3.1 - 3.6 ПК 4.1 - 4.4	ОК 1 - 7 ПК 1.1 - 1.4 ПК 2.1 - 2.6 ПК 3.1 - 3.6 ПК 4.1 - 4.4	Соответствует

Требования к результатам освоения обязательной части ППКРС в части общих компетенций (ОК) и/или профессиональных компетенций (ПК), отраженные рабочей программе соответствуют ФГОС СПО.

11. Наличие в рабочей программе требований к умениям и знаниям, практическому опыту согласно обязательной части ППКРС:

№ п/п	Наименование дисциплины, профессионального модуля	Требования ФГОС СПО	Отражено в рабочей программе	Соответствует/не соответствует
1	2	4	5	6
1.	ОП.01 Основы инженерной графики	<i>Уметь:</i> - читать чертежи изделий, механизмов и узлов используемого оборудования; - использовать технологическую документацию <i>Знать</i> - основные правила разработки, оформления и чтения конструкторской и технологической документации; - общие сведения о	<i>Уметь:</i> - читать чертежи изделий, механизмов и узлов используемого оборудования; - использовать технологическую документацию <i>Знать</i> - основные правила разработки, оформления и чтения конструкторской и технологической документации; - общие сведения о	Соответствует

		<p>сборочных чертежах;  - основные приемы техники черчения, правила выполнения чертежей;  - основы машиностроительного черчения;  - требования единой системы конструкторской документации (ЕСКД)</p>	<p>сборочных чертежах;  - основные приемы техники черчения, правила выполнения чертежей;  - основы машиностроительного черчения;  - требования единой системы конструкторской документации (ЕСКД)</p>	
	<p>ОП02 Основы автоматизации производства</p>	<p><i>Уметь:</i>  - анализировать показания контрольно-измерительных приборов;  - делать обоснованный выбор оборудования, средств механизации и автоматизации в профессиональной деятельности;  <i>Знать:</i>  - назначение, классификацию, устройство и принцип действия средств автоматизации на производстве;  - элементы организации автоматического построения производства и управления им;  - общий состав и структуру ЭВМ, технические и программные средства реализации информационных процессов, технологию автоматизированной обработки информации, локальные и глобальные сети</p>	<p><i>Уметь:</i>  - анализировать показания контрольно-измерительных приборов;  - делать обоснованный выбор оборудования, средств механизации и автоматизации в профессиональной деятельности;  <i>Знать:</i>  - назначение, классификацию, устройство и принцип действия средств автоматизации на производстве;  - элементы организации автоматического построения производства и управления им;  - общий состав и структуру ЭВМ, технические и программные средства реализации информационных процессов, технологию автоматизированной обработки информации, локальные и глобальные сети</p>	<p>Соответствует</p>

	<p>ОП03 Основы электротехники</p>	<p><i>Уметь:</i>  - читать структурные, монтажные и простые принципиальные электрические схемы;  -рассчитывать и измерять основные параметры простых электрических, магнитных и электронных цепей;  -использовать в работе электроизмерительные приборы;  -пускать и останавливать электродвигатели, установленные на эксплуатируемом оборудовании;  <i>Знать:</i>  - единицы измерения силы тока, напряжения, мощности электрического тока, сопротивления проводников;  - методы расчета и измерения основных параметров простых электрических, магнитных и электронных цепей;  -свойства постоянного и переменного электрического тока;  -принципы последовательного и параллельного соединения проводников и источников тока;  - электроизмерительные приборы (амперметр, вольтметр), их устройство, принцип действия и правила</p>	<p><i>Уметь:</i>  - читать структурные, монтажные и простые принципиальные электрические схемы;  -рассчитывать и измерять основные параметры простых электрических, магнитных и электронных цепей;  -использовать в работе электроизмерительные приборы;  -пускать и останавливать электродвигатели, установленные на эксплуатируемом оборудовании;  <i>Знать:</i>  - единицы измерения силы тока, напряжения, мощности электрического тока, сопротивления проводников;  - методы расчета и измерения основных параметров простых электрических, магнитных и электронных цепей;  -свойства постоянного и переменного электрического тока;  -принципы последовательного и параллельного соединения проводников и источников тока;  - электроизмерительные приборы (амперметр, вольтметр), их устройство, принцип действия и правила</p>	<p>Соответствует</p>
--	-----------------------------------	--	--	----------------------

		<p>включения в электрическую цепь;</p> <p>-свойства магнитного поля;</p> <p>-двигатели постоянного и переменного тока, их устройство и принцип действия;</p> <p>-правила пуска, остановки электродвигателей, установленных на эксплуатируемом оборудовании;</p> <p>-аппаратуру защиты электродвигателей;</p> <p>-методы защиты от короткого замыкания; заземление, зануление</p>	<p>включения в электрическую цепь;</p> <p>-свойства магнитного поля;</p> <p>-двигатели постоянного и переменного тока, их устройство и принцип действия;</p> <p>-правила пуска, остановки электродвигателей, установленных на эксплуатируемом оборудовании;</p> <p>-аппаратуру защиты электродвигателей;</p> <p>-методы защиты от короткого замыкания; заземление, зануление</p>	
	ОП04 Основы материаловедения	<p><i>Уметь:</i></p> <p>-выполнять механические испытания образцов материалов;</p> <p>-использовать физико-химические методы исследования металлов;</p> <p>-пользоваться справочными таблицами для определения свойств материалов;</p> <p>-выбирать материалы для осуществления профессиональной деятельности;</p> <p><i>Знать:</i></p> <p>-основные свойства и классификацию материалов, использующихся в профессиональной деятельности;</p> <p>-наименование, маркировку, свойства обрабатываемого материала;</p> <p>-правила применения</p>	<p><i>Уметь:</i></p> <p>-выполнять механические испытания образцов материалов;</p> <p>-использовать физико-химические методы исследования металлов;</p> <p>-пользоваться справочными таблицами для определения свойств материалов;</p> <p>-выбирать материалы для осуществления профессиональной деятельности;</p> <p><i>Знать:</i></p> <p>-основные свойства и классификацию материалов, использующихся в профессиональной деятельности;</p> <p>-наименование, маркировку, свойства обрабатываемого материала;</p> <p>-правила применения</p>	Соответствует

		охлаждающих и смазывающих материалов; -основные сведения о металлах и сплавах; основные сведения о неметаллических, прокладочных, уплотнительных и электротехнических материалах, стали, их классификацию	охлаждающих и смазывающих материалов; -основные сведения о металлах и сплавах; основные сведения о неметаллических, прокладочных, уплотнительных и электротехнических материалах, стали, их классификацию	
	ОП.05. Допуски и технические измерения	<i>Уметь:</i> -контролировать качество выполняемых работ; <i>Знать:</i> -системы допусков и посадок, точность обработки, качества, классы точности; допуски и отклонения формы и расположения поверхностей	<i>Уметь:</i> -контролировать качество выполняемых работ; <i>Знать:</i> -системы допусков и посадок, точность обработки, качества, классы точности; допуски и отклонения формы и расположения поверхностей	Соответствует
	ОП.06. Основы экономики	<i>Уметь:</i> -находить и использовать экономическую информацию в целях обеспечения собственной конкурентоспособности на рынке труда; <i>Знать:</i> -общие принципы организации производственного и технологического процесса; -механизмы ценообразования на продукцию, формы оплаты труда в современных условиях; цели и задачи структурного подразделения, структуру организации, основы	<i>Уметь:</i> -находить и использовать экономическую информацию в целях обеспечения собственной конкурентоспособности на рынке труда; <i>Знать:</i> -общие принципы организации производственного и технологического процесса; -механизмы ценообразования на продукцию, формы оплаты труда в современных условиях; цели и задачи структурного подразделения, структуру организации, основы	Соответствует

		экономических знаний, необходимых в отрасли	экономических знаний, необходимых в отрасли	
	ОП.07. Безопасность жизнедеятельности и	<p><i>Уметь:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-организовывать и проводить мероприятия по защите работающих и населения от негативных воздействий чрезвычайных ситуаций;</li> <li>-предпринимать профилактические меры для снижения уровня опасностей различного вида и их последствий в профессиональной деятельности и быту;</li> <li>-использовать средства индивидуальной и коллективной защиты от оружия массового поражения;</li> <li>применять первичные средства пожаротушения;</li> <li>-ориентироваться в перечне военно-учетных специальностей и самостоятельно определять среди них родственные полученной профессии;</li> <li>-применять профессиональные знания в ходе исполнения обязанностей военной службы на воинских должностях в соответствии с полученной профессией;</li> <li>-владеть способами бесконфликтного</li> </ul>	<p><i>Уметь:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-организовывать и проводить мероприятия по защите работающих и населения от негативных воздействий чрезвычайных ситуаций;</li> <li>-предпринимать профилактические меры для снижения уровня опасностей различного вида и их последствий в профессиональной деятельности и быту;</li> <li>-использовать средства индивидуальной и коллективной защиты от оружия массового поражения;</li> <li>применять первичные средства пожаротушения;</li> <li>-ориентироваться в перечне военно-учетных специальностей и самостоятельно определять среди них родственные полученной профессии;</li> <li>-применять профессиональные знания в ходе исполнения обязанностей военной службы на воинских должностях в соответствии с полученной профессией;</li> <li>-владеть способами бесконфликтного</li> </ul>	Соответствует



		<p>общения и саморегуляции в повседневной деятельности и экстремальных условиях военной службы;</p> <p>-оказывать первую помощь пострадавшим;</p> <p><i>Знать:</i></p> <p>-принципы обеспечения устойчивости объектов экономики, прогнозирования развития событий и оценки последствий при техногенных чрезвычайных ситуациях и стихийных явлениях, в том числе в условиях противодействия терроризму как серьезной угрозе национальной безопасности России;</p> <p>-основные виды потенциальных опасностей и их последствия в профессиональной деятельности и быту, принципы снижения вероятности их реализации;</p> <p>-основы военной службы и обороны государства;</p> <p>-задачи и основные мероприятия гражданской обороны;</p> <p>-способы защиты населения от оружия массового поражения; меры пожарной безопасности и правила безопасного поведения</p>	<p>общения и саморегуляции в повседневной деятельности и экстремальных условиях военной службы;</p> <p>-оказывать первую помощь пострадавшим;</p> <p><i>Знать:</i></p> <p>-принципы обеспечения устойчивости объектов экономики, прогнозирования развития событий и оценки последствий при техногенных чрезвычайных ситуациях и стихийных явлениях, в том числе в условиях противодействия терроризму как серьезной угрозе национальной безопасности России;</p> <p>-основные виды потенциальных опасностей и их последствия в профессиональной деятельности и быту, принципы снижения вероятности их реализации;</p> <p>-основы военной службы и обороны государства;</p> <p>-задачи и основные мероприятия гражданской обороны;</p> <p>-способы защиты населения от оружия массового поражения; меры пожарной безопасности и правила безопасного поведения</p>	
--	--	--	--	--

		<p>при пожарах;  -организацию и порядок призыва граждан на военную службу и поступления на нее в добровольном порядке;  -основные виды вооружения, военной техники и специального снаряжения, состоящих на вооружении (оснащении) воинских подразделений, в которых имеются военно-учетные специальности, родственные профессиям СПО;  -область применения получаемых профессиональных знаний при исполнении обязанностей военной службы;  -порядок и правила оказания первой помощи пострадавшим</p>	<p>при пожарах;  -организацию и порядок призыва граждан на военную службу и поступления на нее в добровольном порядке;  -основные виды вооружения, военной техники и специального снаряжения, состоящих на вооружении (оснащении) воинских подразделений, в которых имеются военно-учетные специальности, родственные профессиям СПО;  -область применения получаемых профессиональных знаний при исполнении обязанностей военной службы;  -порядок и правила оказания первой помощи пострадавшим</p>	
	<p>ПМ01  Подготовительно-сварочные работы</p>	<p><i>Иметь практический опыт:</i>  -выполнения типовых слесарных операций, применяемых при подготовке металла к сварке;  -подготовки баллонов, регулирующей и коммуникационной аппаратуры для сварки ирезки;  -выполнения сборки изделий под сварку;  -проверки точности сборки;  <i>Уметь:</i></p>	<p><i>Иметь практический опыт:</i>  -выполнения типовых слесарных операций, применяемых при подготовке металла к сварке;  -подготовки баллонов, регулирующей и коммуникационной аппаратуры для сварки ирезки;  -выполнения сборки изделий под сварку;  -проверки точности сборки;  <i>Уметь:</i></p>	<p>Соответствует</p>

		<p>-выполнять правку и гибку, разметку, рубку, резку механическую, опиливание металла;</p> <p>-подготавливать газовые баллоны к работе;</p> <p>-выполнять сборку изделий под сварку в сборочно-сварочных приспособлениях и прихватками;</p> <p>проверять точность сборки;</p> <p><i>Знать:</i></p> <p>-правила подготовки изделий под сварку;</p> <p>-назначение, сущность и технику выполнения типовых слесарных операций, выполняемых при подготовке металла к сварке;</p> <p>-средства и приёмы измерений линейных размеров, углов, отклонений формы поверхности;</p> <p>-виды и назначение сборочно-сварочных приспособлений;</p> <p>-виды сварных швов и соединений, их обозначения на чертежах;</p> <p>-типы разделки кромок под сварку;</p> <p>-правила наложения прихваток;</p> <p>типы газовых баллонов и правила подготовки их к работе</p>	<p>-выполнять правку и гибку, разметку, рубку, резку механическую, опиливание металла;</p> <p>-подготавливать газовые баллоны к работе;</p> <p>-выполнять сборку изделий под сварку в сборочно-сварочных приспособлениях и прихватками;</p> <p>проверять точность сборки;</p> <p><i>Знать:</i></p> <p>-правила подготовки изделий под сварку;</p> <p>-назначение, сущность и технику выполнения типовых слесарных операций, выполняемых при подготовке металла к сварке;</p> <p>-средства и приёмы измерений линейных размеров, углов, отклонений формы поверхности;</p> <p>-виды и назначение сборочно-сварочных приспособлений;</p> <p>-виды сварных швов и соединений, их обозначения на чертежах;</p> <p>-типы разделки кромок под сварку;</p> <p>-правила наложения прихваток;</p> <p>типы газовых баллонов и правила подготовки их к работе</p>	
	<p>ПМ02 Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов</p>	<p><i>Иметь практический опыт:</i></p> <p>-выполнения газовой сварки средней сложности и сложных узлов, деталей и</p>	<p><i>Иметь практический опыт:</i></p> <p>-выполнения газовой сварки средней сложности и сложных узлов, деталей и</p>	<p>Соответствует</p>

	<p>во всех пространственных положениях</p>	<p>трубопроводов из углеродистых и конструкционных и простых деталей из цветных металлов и сплавов;          -выполнения ручной дуговой и плазменной сварки средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов;          -выполнения автоматической и механизированной сварки с использованием плазмотрона средней сложности и сложных аппаратов, узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей;          -выполнения кислородной, воздушно-плазменной резки металлов прямолинейной и сложной конфигурации;          -чтения чертежей средней сложности и сложных сварных металлоконструкций;          -организации безопасного выполнения сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и</p>	<p>трубопроводов из углеродистых и конструкционных и простых деталей из цветных металлов и сплавов;          -выполнения ручной дуговой и плазменной сварки средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов;          -выполнения автоматической и механизированной сварки с использованием плазмотрона средней сложности и сложных аппаратов, узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей;          -выполнения кислородной, воздушно-плазменной резки металлов прямолинейной и сложной конфигурации;          -чтения чертежей средней сложности и сложных сварных металлоконструкций;          -организации безопасного выполнения сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и</p>	
--	--	---	---	--

		<p>требованиями охраны труда;  <i>Уметь:</i>          выполнять технологические приёмы ручной дуговой, плазменной и газовой сварки, автоматической и полуавтоматической сварки с использованием плазмотрона деталей, узлов, конструкций и трубопроводов различной сложности из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях шва;          выполнять автоматическую сварку ответственных сложных строительных и технологических конструкций, работающих в сложных условиях;          выполнять автоматическую сварку в среде защитных газов неплавящимся электродом горячекантных полос из цветных металлов и сплавов под руководством электросварщика более высокой квалификации;          выполнять автоматическую микроплазменную сварку;          выполнять ручную кислородную, плазменную и</p>	<p>требованиями охраны труда;  <i>Уметь:</i>          выполнять технологические приёмы ручной дуговой, плазменной и газовой сварки, автоматической и полуавтоматической сварки с использованием плазмотрона деталей, узлов, конструкций и трубопроводов различной сложности из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях шва;          выполнять автоматическую сварку ответственных сложных строительных и технологических конструкций, работающих в сложных условиях;          выполнять автоматическую сварку в среде защитных газов неплавящимся электродом горячекантных полос из цветных металлов и сплавов под руководством электросварщика более высокой квалификации;          выполнять автоматическую микроплазменную сварку;          выполнять ручную кислородную, плазменную и</p>	
--	--	--	--	--

	<p>газовую прямолинейную и фигурную резку и резку бензорезательными и керосинорезательным и аппаратами на переносных, стационарных и плазморезательных машинах деталей разной сложности из различных сталей, цветных металлов и сплавов по разметке;</p> <p>производить кислородно-флюсовую резку деталей из высокохромистых и хромистоникелевых сталей и чугуна;</p> <p>выполнять кислородную резку судовых объектов на плаву;</p> <p>выполнять ручное электродуговое воздушное строгание разной сложности деталей из различных сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов в различных положениях;</p> <p>производить предварительный и сопутствующий подогрев при сварке деталей с соблюдением заданного режима;</p> <p>устанавливать режимы сварки по заданным параметрам;</p> <p>экономно расходовать материалы и электроэнергию, бережно обращаться с инструментами,</p>	<p>газовую прямолинейную и фигурную резку и резку бензорезательными и керосинорезательным и аппаратами на переносных, стационарных и плазморезательных машинах деталей разной сложности из различных сталей, цветных металлов и сплавов по разметке;</p> <p>производить кислородно-флюсовую резку деталей из высокохромистых и хромистоникелевых сталей и чугуна;</p> <p>выполнять кислородную резку судовых объектов на плаву;</p> <p>выполнять ручное электродуговое воздушное строгание разной сложности деталей из различных сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов в различных положениях;</p> <p>производить предварительный и сопутствующий подогрев при сварке деталей с соблюдением заданного режима;</p> <p>устанавливать режимы сварки по заданным параметрам;</p> <p>экономно расходовать материалы и электроэнергию, бережно обращаться с инструментами,</p>	
--	---	---	--

	<p>аппаратурой и оборудованием;          соблюдать требования безопасности труда и пожарной безопасности;          читать рабочие чертежи сварных металлоконструкций различной сложности;  <i>Знать:</i>          устройство обслуживаемых электросварочных и плазморезательных машин, газосварочной аппаратуры, автоматов, полуавтоматов, плазмотронов и источников питания;          свойства и назначение сварочных материалов, правила их выбора; марки и типы электродов;          правила установки режимов сварки по заданным параметрам;          особенности сварки и электродугового строгания на переменном и постоянном токе;          технологию сварки изделий в камерах с контролируемой атмосферой;          основы электротехники в пределах выполняемой работы;          методы получения и хранения наиболее распространённых газов, используемых</p>	<p>аппаратурой и оборудованием;          соблюдать требования безопасности труда и пожарной безопасности;          читать рабочие чертежи сварных металлоконструкций различной сложности;  <i>Знать:</i>          устройство обслуживаемых электросварочных и плазморезательных машин, газосварочной аппаратуры, автоматов, полуавтоматов, плазмотронов и источников питания;          свойства и назначение сварочных материалов, правила их выбора; марки и типы электродов;          правила установки режимов сварки по заданным параметрам;          особенности сварки и электродугового строгания на переменном и постоянном токе;          технологию сварки изделий в камерах с контролируемой атмосферой;          основы электротехники в пределах выполняемой работы;          методы получения и хранения наиболее распространённых газов, используемых</p>	
--	--	--	--

		<p>при газовой сварке;  процесс газовой резки легированной стали; режим резки и расхода газов при кислородной и газозлектрической резке;</p> <p>правила чтения чертежей сварных пространственных конструкций, свариваемых сборочных единиц и механизмов;</p> <p>технологию изготовления сварных типовых машиностроительных деталей и конструкций;</p> <p>материалы и нормативные документы на изготовление и монтаж сварных конструкций;</p> <p>сущность технологичности сварных деталей и конструкций;</p> <p>требования к организации рабочего места и безопасности выполнения сварочных работ</p>	<p>при газовой сварке;  процесс газовой резки легированной стали; режим резки и расхода газов при кислородной и газозлектрической резке;</p> <p>правила чтения чертежей сварных пространственных конструкций, свариваемых сборочных единиц и механизмов;</p> <p>технологию изготовления сварных типовых машиностроительных деталей и конструкций;</p> <p>материалы и нормативные документы на изготовление и монтаж сварных конструкций;</p> <p>сущность технологичности сварных деталей и конструкций;</p> <p>требования к организации рабочего места и безопасности выполнения сварочных работ</p>	
<p>ПМ03 Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление</p>	<p><i>Иметь практический опыт:</i></p> <p>наплавления деталей и узлов простых и средней сложности конструкций твёрдыми сплавами;</p> <p>наплавления сложных деталей и узлов сложных инструментов;</p> <p>наплавления изношенных простых инструментов,</p>	<p><i>Иметь практический опыт:</i></p> <p>наплавления деталей и узлов простых и средней сложности конструкций твёрдыми сплавами;</p> <p>наплавления сложных деталей и узлов сложных инструментов;</p> <p>наплавления изношенных простых инструментов,</p>	<p>Соответствует</p>	



		<p>деталей из углеродистых и конструкционных сталей;</p> <p>наплавления нагретых баллонов и труб, дефектов деталей машин, механизмов и конструкций;</p> <p>выполнения наплавки для устранения дефектов в крупных чугунных и алюминиевых отливках под механическую обработку и пробное давление;</p> <p>выполнения наплавки для устранения раковин и трещин в деталях и узлах средней сложности;</p> <p><i>Уметь:</i></p> <p>выполнять наплавку твёрдыми сплавами простых деталей;</p> <p>выполнять наплавление твердыми сплавами с применением керамических флюсов в защитном газе деталей и узлов средней сложности;</p> <p>устранять дефекты в крупных чугунных и алюминиевых отливках под механическую обработку и пробное давление наплавкой;</p> <p>удалять наплавкой дефекты в узлах, механизмах и отливках различной сложности;</p> <p>выполнять</p>	<p>деталей из углеродистых и конструкционных сталей;</p> <p>наплавления нагретых баллонов и труб, дефектов деталей машин, механизмов и конструкций;</p> <p>выполнения наплавки для устранения дефектов в крупных чугунных и алюминиевых отливках под механическую обработку и пробное давление;</p> <p>выполнения наплавки для устранения раковин и трещин в деталях и узлах средней сложности;</p> <p><i>Уметь:</i></p> <p>выполнять наплавку твёрдыми сплавами простых деталей;</p> <p>выполнять наплавление твердыми сплавами с применением керамических флюсов в защитном газе деталей и узлов средней сложности;</p> <p>устранять дефекты в крупных чугунных и алюминиевых отливках под механическую обработку и пробное давление наплавкой;</p> <p>удалять наплавкой дефекты в узлах, механизмах и отливках различной сложности;</p> <p>выполнять</p>	
--	--	---	---	--

		<p>наплавление нагретых баллонов и труб;</p> <p>наплавлять раковины и трещины в деталях, узлах и отливках различной сложности;</p> <p><i>Знать:</i></p> <p>способы наплавки; материалы, применяемые для наплавки; технологию наплавки твердыми сплавами;</p> <p>технику удаления наплавкой дефектов в деталях, узлах, механизмах и отливках различной сложности;</p> <p>режимы наплавки и принципы их выбора;</p> <p>технику газовой наплавки;</p> <p>технологические приёмы автоматического и механизированного наплавления дефектов деталей машин, механизмов и конструкций;</p> <p>технику устранения дефектов в обработанных деталях и узлах наплавкой газовой горелкой</p>	<p>наплавление нагретых баллонов и труб;</p> <p>наплавлять раковины и трещины в деталях, узлах и отливках различной сложности;</p> <p><i>Знать:</i></p> <p>способы наплавки; материалы, применяемые для наплавки; технологию наплавки твердыми сплавами;</p> <p>технику удаления наплавкой дефектов в деталях, узлах, механизмах и отливках различной сложности;</p> <p>режимы наплавки и принципы их выбора;</p> <p>технику газовой наплавки;</p> <p>технологические приёмы автоматического и механизированного наплавления дефектов деталей машин, механизмов и конструкций;</p> <p>технику устранения дефектов в обработанных деталях и узлах наплавкой газовой горелкой</p>	
2.	<p>ПМ04</p> <p>Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений</p>	<p><i>Иметь практический опыт:</i></p> <p>выполнения зачистки швов после сварки;</p> <p>определения причин дефектов сварочных швов и соединений;</p> <p>предупреждения и устранения</p>	<p><i>Иметь практический опыт:</i></p> <p>выполнения зачистки швов после сварки;</p> <p>определения причин дефектов сварочных швов и соединений;</p> <p>предупреждения и устранения</p>	<p>Соответствует</p>

	<p>различных видов дефектов в сварных швах;          выполнения горячей правки сложных конструкций;  <i>Уметь:</i>          зачищать швы после сварки;          проверять качество сварных соединений по внешнему виду и излому;          выявлять дефекты сварных швов и устранять их;          применять способы уменьшения и предупреждения деформаций при сварке;          выполнять горячую правку сварных конструкций;  <i>Знать:</i>          требования к сварному шву;          виды дефектов в сварных швах и методы их предупреждения и устранения;          строение сварного шва, способы их испытания и виды контроля;          причины возникновения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых изделиях и меры их предупреждения</p>	<p>различных видов дефектов в сварных швах;          выполнения горячей правки сложных конструкций;  <i>Уметь:</i>          зачищать швы после сварки;          проверять качество сварных соединений по внешнему виду и излому;          выявлять дефекты сварных швов и устранять их;          применять способы уменьшения и предупреждения деформаций при сварке;          выполнять горячую правку сварных конструкций;  <i>Знать:</i>          требования к сварному шву;          виды дефектов в сварных швах и методы их предупреждения и устранения;          строение сварного шва, способы их испытания и виды контроля;          причины возникновения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых изделиях и меры их предупреждения</p>	
--	--	--	--

Требования к наличию формируемых умений и знаний, практическому опыту согласно обязательной части ППКРС выполняются.

12. Наличие в рабочих программах иных компонентов в соответствии с ФГОС СПО:

Наименование дисциплины, МДК	Требования ФГОС СПО											
	Наличие в рабочей программе тематики и форм внеаудиторной самостоятельной работы		Наличие в рабочей программе тематических (лабораторных) занятий (если предусмотрены)		Наличие в рабочей программе примерно тематических курсовых работ (проектов) (если предусмотрены учебным планом)		Наличие в рабочей программе указаний на использование активных форм занятий		Наличие рабочей программы требований к условиям реализации (кабинеты, лаборатории, мастерские; учебное оборудование, литература, Интернет-ресурсы, оборудование)		Наличие в рабочей программе раздела, посвященного контролю и оценке результатов освоения дисциплины	
	Отражено в рабочей программе											
	да	нет	да	нет	да	нет	да	нет	да	нет	да	нет
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
ОП.01 Основы инженерной графики	+		+			+			+		+	
ОП02 Основы автоматизации производства	+		+			+			+		+	
ОП03 Основы электротехники	+		+			+			+		+	
ОП04 Основы материаловедения	+		+			+			+		+	
ОП.05. Допуски и технические измерения	+		+			+			+		+	
ОП.06. Основы экономики	+		+			+			+		+	
ОП.07. Безопасность жизнедеятельности	+		+			+			+		+	
ПМ01 Подготовительные сварочные работы	+		+			+			+		+	
МДК01. 01 Подготовка металла к сварке	+		+			+			+		+	
МДК01.02	+		+			+			+		+	

Технологические приёмы сборки деталей под сварку												
ПМ02 Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях	+		+			+			+		+	
МДК02.01 Оборудование техника и технология электросварки	+		+			+			+		+	
МДК02.02 Технология газовой сварки	+		+			+			+		+	
МДК02.03 Технология электродуговой сварки и резки металла	+		+			+			+		+	
ПМ03 Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление	+		+			+			+		+	+
ПМ04 Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений	+		+			+			+		+	+
МДК04.01 Дефекты и способы испытания сварных швов	+		+			+			+		+	+
Физическая	+		+			+			+		+	+

культура											
----------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

13. Выполнение требований к объему часов обязательных учебных занятий по дисциплине «Безопасность жизнедеятельности»:

Наименование учебной дисциплины	Объем времени (час.)	
	ФГОС СПО	Учебный план
1	2	3
«Безопасность жизнедеятельности»	всего 26 часов, из них на освоение основ военной службы - 70 процентов от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину	всего 34 часов, из них на освоение основ военной службы – 22 часа

Требования к изучению дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» в соответствии с п. 6.2, 6.3 ФГОС СПО выполняются.

14. Вариативная часть учебного плана:

Дисциплины, междисциплинарные курсы и профессиональные модули вариативной части определены образовательной организацией самостоятельно и представлены в учебном плане следующим образом:

Цикл	Требования ФГОС СПО (общее количество часов на вариативную часть)	Выделено в учебном плане (указать количество часов)	Распределение часов вариативной части по УД, МДК
1	2	3	4
Общепрофессиональный учебный цикл	108	8	Безопасность жизнедеятельности
Профессиональный учебный цикл, час.		100	МДК – 100 часов
Профессиональные модули, час.		100	МДК01.01 Подготовка металла к сварке – 30 часов МДК01.02 Технологические приемы сборки детали под сварку - 36 часов МДК02.02 Технология газовой сварки-

			20 часов
			МДК02.02. Технология дуговой наплавки – 14 часов

Часы вариативной части распределены на углубление подготовки, определяемой содержанием обязательной части для обеспечения конкурентоспособности выпускника, в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования в соответствии с ФГОС СПО.

### III. Выполнение требований к условиям реализации программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

15. Выполнение требований к максимальному объему аудиторной учебной нагрузки в неделю:

Форма обучения	Требование ФГОС, акад. час	Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки					
		1 семестр (ед.)	2 семестр (ед.)	3 семестр (ед.)	4 семестр (ед.)	5 семестр (ед.)	6 семестр (ед.)
1	2	3	4	5	6	7	8
Очная	не более 36 ак.ч. в неделю	36	36	36	36	36	36

Объем аудиторной учебной нагрузки в неделю при очной форме обучения получения образования соответствует составляет 36 академических часов в неделю.

16. Выполнение требований к максимальному объему учебной нагрузки на обучающегося, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению ППКРС и консультации:

ФГОС СПО	Учебный план
1	2
54 акад. часа	54 акад. часа

Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося в неделю, включая все виды его аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы, соответствует.

17. Выполнение требований к дисциплине «Физическая культура»:

№ п/п	ФГОС СПО	Учебный план

1	2	3
1.	Предусмотрено 2 часа самостоятельной учебной нагрузки в неделю	2 часа в неделю
		2 часа самостоятельной учебной нагрузки в неделю

Часы самостоятельной учебной нагрузки реализуются за счёт различных форм внеаудиторных занятий в спортивных секциях баскетбол, мини - футбол, настольный теннис, волейбол, бокс.

Выполнение требований к дисциплине «Физическая культура» соответствует требованиям пункта 7.7 ФГОС СПО.

18. Выполнение требований к объему часов на консультации в учебном году (очная форма получения образования):

ФГОС СПО	Учебный план (часов)			
	1 курс	2 курс	3 курс	4курс
4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год	-	96	-	

Консультации для обучающихся по очной и очно-заочной формам обучения предусматриваются из расчета 4 ч. на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования.

Формы проведения консультаций: устные групповые перед проведением экзаменов, дифференцированных зачётов, контрольных работ; устные индивидуальные для ликвидации академической задолженности обучающимися..

19. Сведения об обновлении ПККРС:

Дата последнего обновления ПККРС 2015год

Основание обновления ПККРС: требования ФГОС СПО: развитие техники, технологий, изменения в содержании рабочих программ учебных дисциплин и профессиональных модулей, программ учебной и производственной практик, методических материалов, обеспечивающих реализацию соответствующей образовательной технологии.

Обновление осуществлено в части: содержания рабочих программ учебных дисциплин и профессиональных модулей, программ учебной и производственной практик, методических материалов, обеспечивающих реализацию соответствующей образовательной технологии.

20. Выполнение требований к выпускной квалификационной работе (выпускной практической квалификационной работе и письменной экзаменационной работе):

Тематика выпускной практической квалификационной работы	Тематика письменной экзаменационной работы
1	2



<i>2014-2015 учебный год</i>	
Сварка цилиндрического сосуда из тонколистовой стали Приварка заглушек к трубам Ø89, толщ. 4 мм	Виды и способы сварки и сварные соединения
Сварка цилиндрического сосуда из тонколистовой стали Приварка заглушек к трубам Ø89, толщ. 4 мм	Металлургические процессы при сварке
Сварка цилиндрического сосуда из тонколистовой стали Приварка заглушек к трубам Ø89, толщ. 4 мм	Электрическая дуга и ее применение при сварке
Сварка неповоротных стыков труб Ø100, толщ. 4мм Многослойная сварка стыкового шва с двухсторонним скосом, толщ. 4-5 мм	Оборудование сварочного поста для ручной дуговой сварки
Сварка неповоротных стыков труб Ø100, толщ. 4мм Многослойная сварка стыкового шва с двухсторонним скосом, толщ. 4-5 мм	Деформации и напряжение при сварке
Сварка поворотных стыков труб Ø100, толщ. 4мм Сварка цилиндрического сосуда из тонколистовой стали	Методы устранения дефектов сварных соединений
Сварка поворотных стыков труб Ø100, толщ. 4мм Сварка цилиндрического сосуда из тонколистовой стали	Технология ручной дуговой сварки
Сварка поворотных стыков труб Ø100, толщ. 4мм Сварка цилиндрического сосуда из тонколистовой стали	Технология сварочной дуги
Приварка заглушек к трубам Ø100, толщ. 8 мм Наплавка валика в два слоя, на пластинах, толщ. 4-5 мм	Особенности ручной и полуавтоматической дуговой сварки различных конструкций
Приварка заглушек к трубам Ø100, толщ. 8 мм Наплавка валика в два слоя, на пластинах, толщ. 4-5 мм	Технология электродуговой сварки углеродистых и легированных сталей
Приварка заглушек к трубам Ø100, толщ. 8 мм Наплавка валика в два слоя, на пластинах, толщ. 4-5 мм	Аппаратура для газовой сварки
Многослойная сварка стыкового шва с двухсторонним скосом, толщ. 12 мм Сварка неповоротных стыков труб Ø57, толщ. 3-4 мм	Технология электрошлаковой сварки
Многослойная сварка стыкового шва с двухсторонним скосом, толщ. 12 мм Сварка неповоротных стыков труб Ø57, толщ. 3-4 мм	Методы контроля сварных соединений
Многослойная сварка пластин, толщ. 12 мм Сварка поворотных стыков труб Ø57, толщ. 3-4 мм	Материалы для газовой сварки и резки металлов

Многослойная сварка пластин, толщ. 12 мм Сварка поворотных стыков труб Ø57, толщ. 3-4 мм	Дуговая наплавка и резка
Многослойная сварка пластин, толщ. 12 мм Сварка поворотных стыков труб Ø57, толщ. 3-4 мм	Газовая сварка цветных металлов и сплавов
Заварка отверстий и варка пластин из низкоуглеродистой стали, толщ. 8мм Многослойная сварка пластин из низкоуглеродистой стали, толщ. 4-5 мм	Технология сварки сталей и чугуна
Заварка отверстий и варка пластин из низкоуглеродистой стали, толщ. 8мм Многослойная сварка пластин из низкоуглеродистой стали, толщ. 4-5 мм	Основные виды газопламенной обработки
Заварка отверстий и варка пластин из низкоуглеродистой стали, толщ. 8мм Многослойная сварка пластин из низкоуглеродистой стали, толщ. 4-5 мм	Сварочное пламя
Многослойная сварка пластин из низкоуглеродистой стали, толщ. 10-20 мм Заварка отверстий и варка пластин из низкоуглеродистой стали, толщ. 4-5 мм	Технология газовой сварки и резки
Многослойная сварка пластин из низкоуглеродистой стали, толщ. 10-20 мм Заварка отверстий и варка пластин из низкоуглеродистой стали, толщ. 4-5 мм	Особенности газовой сварки различных металлов и сплавов
Наплавка валика в два слоя, на пластинах, толщ. 10 мм Многослойная сварка пластин, толщ. 3-4 мм	Сварка основных видов конструкций
Наплавка валика в два слоя, на пластинах, толщ. 10 мм Многослойная сварка пластин, толщ. 3-4 мм	Дефекты сварных соединений и швов
Сварка цилиндрического сосуда из тонколистовой стали Приварка заглушек к трубам Ø89, толщ. 4 мм	Виды и способы сварки и сварные соединения
Сварка цилиндрического сосуда из тонколистовой стали Приварка заглушек к трубам Ø89, толщ. 4 мм	Металлургические процессы при сварке
Сварка цилиндрического сосуда из тонколистовой стали Приварка заглушек к трубам Ø89, толщ. 4 мм	Электрическая дуга и ее применение при сварке
Сварка неповоротных стыков труб Ø100, толщ. 4мм Многослойная сварка стыкового шва с двухсторонним скосом, толщ. 4-5 мм	Оборудование сварочного поста для ручной дуговой сварки
Сварка неповоротных стыков труб Ø100, толщ. 4мм Многослойная сварка стыкового шва с двухсторонним скосом, толщ. 4-5 мм	Деформации и напряжение при сварке
Сварка поворотных стыков труб Ø100, толщ. 4мм Сварка цилиндрического сосуда из	Методы устранения дефектов сварных соединений

Требование соответствия тематики выпускной квалификационной работы ППКРС выполняется.

## 21. Требования к организации практик обучающихся:

Вид практики: учебная

Реализация данного вида практики: рассредоточено

Нормативный срок в соответствии с учебным планом 17 недель (612 часов)

Курс обучения

II – УП 01. –180 часов, УП 02. –144 часа;

III – УП 03. –180 часов, УП 04. –108 часов.

Вид практики: производственная.

Реализация данного вида практики: рассредоточено

Нормативный срок в соответствии с учебным планом 25 недель (900 часа)

Курс обучения

II – ПП 02. –108 часов,

III – ПП 02. –252 часа, ПП 03. –360 часов, ПП 04. –180 часов.

Обеспечение документами учебная, производственная практики по ППКРС:

№ п/п	Параметры оценки	Организация практики	Соответствует/не соответствует
1.	Наличие программ практики	УП.01 УП.02 УП.03 УП.04 ПП.02 ПП.03 ПП.04 МУП «ЖХ» МО г. Нефтекумск ГУП СК «Крайтеплоэнерго»	соответствует
2.	Требования к результатам освоения ПМ в соответствии с ФГОС СПО <b>ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы</b> <b>уметь:</b> - выполнять правку и гибку, разметку, рубку, резку механическую, опилование металла; -подготавливать газовые баллоны к работе; -выполнять сборку изделий под сварку в сборочно-сварочных	Требования к результатам освоения в программе практики <b>ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы</b> <b>уметь:</b> - выполнять правку и гибку, разметку, рубку, резку механическую, опилование металла; -подготавливать газовые баллоны к работе; -выполнять сборку изделий под сварку в сборочно-сварочных приспособлениях и	соответствует

<p>приспособлениях и прихватками; проверять точность сборки;</p> <p><b>иметь практический опыт:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнения типовых слесарных операций, применяемых при подготовке металла к сварке;</li> <li>-подготовки баллонов, регулирующей и коммуникационной аппаратуры для сварки и резки;</li> <li>-выполнения сборки изделий под сварку;</li> <li>-проверки точности сборки;</li> </ul> <p><b>ПМ.02 Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях</b></p> <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнять технологические приёмы ручной дуговой, плазменной и газовой сварки, автоматической и полуавтоматической сварки с использованием плазмотрона деталей, узлов, конструкций и трубопроводов различной сложности из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях шва;</li> <li>-выполнять автоматическую сварку ответственных сложных строительных и технологических конструкций, работающих в сложных условиях; выполнять автоматическую сварку в среде защитных газов неплавящимся электродом горячеканальных полос из цветных металлов и сплавов под руководством электросварщика более высокой квалификации;</li> <li>-выполнять автоматическую микроплазменную сварку;</li> </ul>	<p>прихватками; проверять точность сборки;</p> <p><b>иметь практический опыт:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнения типовых слесарных операций, применяемых при подготовке металла к сварке;</li> <li>-подготовки баллонов, регулирующей и коммуникационной аппаратуры для сварки и резки;</li> <li>-выполнения сборки изделий под сварку;</li> <li>-проверки точности сборки;</li> </ul> <p><b>ПМ.02 Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях</b></p> <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнять технологические приёмы ручной дуговой, плазменной и газовой сварки, автоматической и полуавтоматической сварки с использованием плазмотрона деталей, узлов, конструкций и трубопроводов различной сложности из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях шва;</li> <li>-выполнять автоматическую сварку ответственных сложных строительных и технологических конструкций, работающих в сложных условиях; выполнять автоматическую сварку в среде защитных газов неплавящимся электродом горячеканальных полос из цветных металлов и сплавов под руководством электросварщика более высокой квалификации;</li> <li>-выполнять автоматическую микроплазменную сварку;</li> <li>выполнять ручную</li> </ul>	
---	---	--

<p>выполнять ручную кислородную, плазменную и газовую прямолинейную и фигурную резку и резку бензорезательными и керосинорезательными аппаратами на переносных, стационарных и плазморезательных машинах деталей разной сложности из различных сталей, цветных металлов и сплавов по разметке;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-производить кислородно-флюсовую резку деталей из высокохромистых и хромистоникелевых сталей и чугуна;</li> <li>-выполнять кислородную резку судовых объектов на плаву;</li> <li>-выполнять ручное электродуговое воздушное строгание разной сложности деталей из различных сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов в различных положениях;</li> <li>-производить предварительный и сопутствующий подогрев при сварке деталей с соблюдением заданного режима;</li> <li>-устанавливать режимы сварки по заданным параметрам;</li> <li>-экономно расходовать материалы и электроэнергию, бережно обращаться с инструментами, аппаратурой и оборудованием;</li> <li>-соблюдать требования безопасности труда и пожарной безопасности;</li> <li>-читать рабочие чертежи сварных металлоконструкций различной сложности</li> </ul> <p><b>иметь практический опыт:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>--выполнения газовой сварки средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из углеродистых и конструкционных и простых</li> </ul>	<p>кислородную, плазменную и газовую прямолинейную и фигурную резку и резку бензорезательными и керосинорезательными аппаратами на переносных, стационарных и плазморезательных машинах деталей разной сложности из различных сталей, цветных металлов и сплавов по разметке;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-производить кислородно-флюсовую резку деталей из высокохромистых и хромистоникелевых сталей и чугуна;</li> <li>-выполнять кислородную резку судовых объектов на плаву;</li> <li>-выполнять ручное электродуговое воздушное строгание разной сложности деталей из различных сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов в различных положениях;</li> <li>-производить предварительный и сопутствующий подогрев при сварке деталей с соблюдением заданного режима;</li> <li>-устанавливать режимы сварки по заданным параметрам;</li> <li>-экономно расходовать материалы и электроэнергию, бережно обращаться с инструментами, аппаратурой и оборудованием;</li> <li>-соблюдать требования безопасности труда и пожарной безопасности;</li> <li>-читать рабочие чертежи сварных металлоконструкций различной сложности</li> </ul> <p><b>иметь практический опыт:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>--выполнения газовой сварки средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из углеродистых и конструкционных и простых деталей из цветных металлов и</li> </ul>	
--	---	--

<p>деталей из цветных металлов и сплавов;  -выполнения ручной дуговой и плазменной сварки средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов  из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов;  -выполнения автоматической и механизированной сварки с использованием плазмотрона средней сложности и сложных аппаратов, узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей;  -выполнения кислородной, воздушно-плазменной резки металлов прямолинейной и сложной конфигурации;  -чтения чертежей средней сложности и сложных сварных металлоконструкций;  -организации безопасного выполнения сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда;</p> <p><b>ПМ03 Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-выполнять наплавку твёрдыми сплавами простых деталей;</li> <li>-выполнять наплавление твердыми сплавами с применением керамических флюсов в защитном газе деталей и узлов средней сложности;</li> <li>-устранять дефекты в крупных чугунных и алюминиевых отливках под механическую обработку и пробное давление наплавкой;</li> <li>-удалять наплавкой дефекты в</li> </ul>	<p>сплавов;  -выполнения ручной дуговой и плазменной сварки средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов  из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов;  -выполнения автоматической и механизированной сварки с использованием плазмотрона средней сложности и сложных аппаратов, узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей;  -выполнения кислородной, воздушно-плазменной резки металлов прямолинейной и сложной конфигурации;  -чтения чертежей средней сложности и сложных сварных металлоконструкций;  -организации безопасного выполнения сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда;</p> <p><b>ПМ03 Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-выполнять наплавку твёрдыми сплавами простых деталей;</li> <li>-выполнять наплавление твердыми сплавами с применением керамических флюсов в защитном газе деталей и узлов средней сложности;</li> <li>-устранять дефекты в крупных чугунных и алюминиевых отливках под механическую обработку и пробное давление наплавкой;</li> <li>-удалять наплавкой дефекты в узлах, механизмах и отливках</li> </ul>	
--	---	--

<p>узлах, механизмах и отливках различной сложности;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-выполнять наплавление нагретых баллонов и труб;</li> <li>-наплавлять раковины и трещины в деталях, узлах и отливках различной сложности;</li> </ul> <p>иметь практический опыт</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- наплавления деталей и узлов простых и средней сложности конструкций твердыми сплавами;</li> <li>наплавления сложных деталей и узлов сложных инструментов;</li> <li>- наплавления изношенных простых инструментов, деталей из углеродистых и конструкционных сталей;</li> <li>- наплавления нагретых баллонов и труб, дефектов деталей машин, механизмов и конструкций;</li> <li>выполнения наплавки для устранения дефектов в крупных чугунных и алюминиевых отливках под механическую обработку и пробное давление;</li> <li>выполнения наплавки для устранения раковин и трещин в деталях и узлах средней сложности.</li> </ul> <p><b>ПМ04. Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений</b></p> <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- зачищать швы после сварки;</li> <li>- проверять качество сварных соединений по внешнему виду и излому;</li> <li>- выявлять дефекты сварных швов и устранять их;</li> <li>- применять способы уменьшения и предупреждения деформаций при сварке;</li> <li>- выполнять горячую правку сварных конструкций;</li> </ul> <p><b>иметь практический опыт:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнения зачистки швов после сварки;</li> <li>- определения причин дефектов сварочных швов и соединений;</li> </ul>	<p>различной сложности;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-выполнять наплавление нагретых баллонов и труб;</li> <li>-наплавлять раковины и трещины в деталях, узлах и отливках различной сложности;</li> </ul> <p>иметь практический опыт</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- наплавления деталей и узлов простых и средней сложности конструкций твердыми сплавами;</li> <li>наплавления сложных деталей и узлов сложных инструментов;</li> <li>- наплавления изношенных простых инструментов, деталей из углеродистых и конструкционных сталей;</li> <li>- наплавления нагретых баллонов и труб, дефектов деталей машин, механизмов и конструкций;</li> <li>выполнения наплавки для устранения дефектов в крупных чугунных и алюминиевых отливках под механическую обработку и пробное давление;</li> <li>выполнения наплавки для устранения раковин и трещин в деталях и узлах средней сложности.</li> </ul> <p><b>ПМ04. Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений</b></p> <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- зачищать швы после сварки;</li> <li>- проверять качество сварных соединений по внешнему виду и излому;</li> <li>- выявлять дефекты сварных швов и устранять их;</li> <li>- применять способы уменьшения и предупреждения деформаций при сварке;</li> <li>- выполнять горячую правку сварных конструкций;</li> </ul> <p><b>иметь практический опыт:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнения зачистки швов после сварки;</li> <li>- определения причин дефектов сварочных швов и соединений;</li> <li>предупреждения и устранения</li> </ul>	
---	---	--

	предупреждения и устранения различных видов дефектов в сварных швах; - выполнения горячей правки сложных конструкций	различных видов дефектов в сварных швах; - выполнения горячей правки сложных конструкций	
3.	Наличие распорядительных актов о направлении на практику с указанием закрепления каждого обучающегося за организацией, а также с указанием вида и сроков прохождения практики.	Приказ директора «О направлении учащихся на производственную практику» От 17.10.13г №105-уч От 20.03.12г №17-уч от 31.10.14г №108-уч	соответствует
4.	Наличие распорядительных актов о назначении руководителей практики	Приказ директора «О назначении руководителя практики» От 17.10.13г №105-уч От 31.10.14г № 108-уч	соответствует
5.	Наличие сведений о назначенных руководителях практики от организаций, наставниках	-	
6.	Наличие разработанных и согласованных с работодателями материалов, подтверждающих прохождение практики (дневники практики, аттестационные листы, характеристики на обучающихся по освоению компетенций, отчеты и т.д.)	Да	соответствует

#### Перечень баз практики:

№ п/п	Наименование организации	Реквизиты и сроки действия договора о сотрудничестве	Направление деятельности организации / подразделения организации	Вывод о соответствии/не соответствии направления деятельности организации (подразделения) профилю подготовки
1	2	3	4	5
1	МУП «ЖХ» МО г.Нефтекумск	г.Нефтекумск, 1 мик-он 1 д17 Договор №5 от 26.01.15г до 31.12.15г Договор №8 от 20.01.16г до 31.12.16г	Ремонт и обслуживание жилищного фонда г.Нефтекумск	соответствует
2	НФ ГУП СК	г.Нефтекумск,	Ремонт и	соответствует



	«Крайтеплоэнерго»	улШосейная,1 Договор 6 от 26.01.15г до 31.12.15г Договор№10 от 20.01.16г до 31.12.16г	обслуживание теплоснабжения г.Нефтекумск	
3	ООО Строительная компания «Доинвест»	г.Нефтекумск, мик-он 2д3, Договор № 13 от 05.02.15г до 31.12.15г Договор№13 от 20.01.16г до31.12.16г		

Организация и содержание учебной и производственной практик обучающихся по заявленной для государственной аккредитации ППКРС соответствует требованиям ФГОС.

22. Выполнение требований к кадровому обеспечению учебного процесса:

Количество нный / качественн ый состав (чел. / %)	Всего	Штатны е (чел./%)	Совмест ители (чел./%)	Высшее профессио нальное образование (чел./%)	Ученая степен ь (чел./ %)	Квалификационные категории	
						Высшая (чел./%)	Первая (чел./%)
1	2	3	4	5	6	7	8
16/100	16	15	1	15	-	13	-

### Квалификационные характеристики

Соответств ие требования м ФГОС СПО	Базовое образование соответствует профилю преподаваемой дисциплины (чел. / %)	Опыт работы по профилю преподаваем ой дисциплины (чел. / %)	Повышение квалификации (за последние 3 года) (чел./%)	Прохождение стажировки (за последние 3 года) (чел./%)	Наличие у мастеров произственно го обучения разрядов по профессии рабочего на 1 - 2 разряда выше, чем предусмотрено ФГОС СПО для выпускников (чел./%)
1	2	3	4	5	
да	16/100	16/100	15/94	1/50	1/100

Требование к кадровому обеспечению образовательного процесса в соответствии с ФГОС СПО выполняется.

23. Выполнение требований к обеспеченности образовательного процесса автоматизированными рабочими местами:

Наличие в образовательном учреждении подключения к сети INTERNET	да
Количество локальных сетей, имеющихся в образовательном учреждении	1
Количество терминалов, с которых имеется доступ к сети INTERNET	128
Электронные базы данных и знаний по профилю образовательных программ	да
Общее количество единиц вычислительной техники	142
Из них с процессорами Pentium – IV и выше	142
Количество компьютерных классов, оборудованных мультимедиа проекторами	13
Наличие лицензионного программного обеспечения	да

Требование ФГОС СПО к обеспеченности образовательного процесса автоматизированными рабочими местами выполняется.

24. Выполнение требований к материально-технической базе, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом образовательной организации:

24.1. Общая характеристика материально-технической базы

№ п/п	Фактический адрес зданий и отдельно расположенных помещений	Форма владения, пользования (собственность, оперативное управление, аренда и т.п.)	Наименование организации собственника, арендодателя	Общая площадь
1	2	3	4	5
1.	Ставропольский край, Нефтекумский район, город Нефтекумск, улица 50 лет Пионерии, дом №2	Оперативное управление	Министерство имущественных отношений Ставропольского края	1669,2 кв.м.
2.	Ставропольский край, Нефтекумский район, город Нефтекумск, улица 50 лет Пионерии, дом №2	Оперативное управление	Министерство имущественных отношений Ставропольского края	2987,0 кв.м.
3	Ставропольский край, Нефтекумский район, город Нефтекумск, улица 50 лет Пионерии, дом №2	Оперативное управление	Министерство имущественных отношений Ставропольского края	2194,5 кв.м.
4	Ставропольский край, Нефтекумский район, город Нефтекумск, улица 50 лет Пионерии, дом №2	Оперативное управление	Министерство имущественных отношений Ставропольского края	908,3кв.м.

5	Ставропольский край, Нефтекумский район, город Нефтекумск, улица 50 лет Пионерии, дом №2	Оперативное управление	Министерство имущественных отношений Ставропольского края	1443,5 кв.м.
			Всего:	9202,5 кв.м.
			на единицу приведенного контингента:	11,1 кв.м.
			В т.ч. учебная (всего):	6631,2 кв.м.
			на единицу приведенного контингента:	7,9 кв.м.

#### 24.2. Перечень лабораторий, мастерских

№ п/п	Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений, установленный соответствующим ФГОС СПО	Кабинет, лаборатория, мастерская, другое помещение (фактически имеющееся)	Дисциплины, МДК, учебная практика, которые проводятся в данном учебном помещении	Соответствует ФГОС СПО/ не соответствует ФГОС СПО
1	2	3	4	5
Кабинеты				
1	технической графики	инженерной графики	Основы инженерной графики Допуски и технические измерения	Соответствует
2	безопасности жизнедеятельности и охраны труда	безопасности жизнедеятельности , охраны труда	Безопасность жизнедеятельности	Соответствует
3	теоретических основ сварки и резки металлов	теоретических основ сварки и резки металлов	Подготовка металла к сварке Технологические приёмы сборки изделий под сварку Оборудование техника и технология электросварки Технология газовой сварки Технология электродуговой сварки и резки металла Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление Технология дуговой наплавки деталей Технология газовой наплавки	Соответствует

4		основы экономики	Основы экономики	Соответствует
Лаборатории				
5	материаловедения	кабинет материаловедения	Основы материаловедения	Соответствует
6	электротехники и автоматизации производства	электротехники	Основы автоматизации производства Основы электротехники Дефекты и способы испытания сварных швов	Соответствует
7	испытания материалов и контроля качества сварных соединений	сварочный полигон	Дефекты и способы испытания сварных швов	Соответствует
Мастерские				
8	слесарная	слесарная	Учебная практика	Соответствует
9	сварочная	сварочная	Учебная практика	Соответствует
Полигоны				
10	сварочный	сварочный	Учебная практика	Соответствует
Спортивный комплекс				
11	спортивный зал;	спортивный зал, тренажерный зал	Физическая культура	Соответствует
12	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;	спортивная площадка, стадион	Физическая культура	Соответствует
13	стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.	место для стрельбы	Безопасность жизнедеятельности	Соответствует
Залы				
14	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;		Соответствует
15	актовый зал.	актовый зал.		Соответствует

Имеющаяся материально-техническая база обеспечивает реализацию общепрофессионального и профессионального циклов по профессии Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

#### 24.3. Социально-бытовое обеспечение обучающихся:

Наименование	Наличие	Количество	Кв. м.
1	2	3	4
Наличие помещений для медицинского обслуживания	да	1	30,42
Наличие помещений для организации питания	да	1	265.2
Наличие помещений для проживания обучающихся (общежития)	да	-	-

Наличие спортивного зала	да	1	176,4
Наличие библиотеки	да	1	86,0
Наличие читального зала	да	1	35,7
Наличие актового зала	да	1	86,94

Требования к материально-технической базе, обеспечивающей реализацию ФГОС СПО выполняются.

25. Сведения о сформированности в образовательной организации социокультурной среды:

№ п/п	Параметр	Описание фактического положения дел
1.	Наличие в ОО положения о самоуправлении обучающихся и (или) других общественных организациях	Положение о студенческом совете ГБПОУ «НРПК» (утв. 28.08.2015 г.) Положение о Попечительском совете ГБОУ СПО «НРПК» (приказ от 01.09.15 г. № 130 - ОД)
2.	Наличие в ОО материалов, подтверждающих фактическую деятельность самоуправления обучающихся и (или) других общественных организаций, а также реализацию мероприятий, обеспечивающих развитие общих компетенций студентов	Деятельность самоуправления обучающихся подтверждается наличием планов работы, протоколами заседаний, анализом деятельности колледжа за 2014\15 учебный год ( раздел воспитательная работа). Перечень мероприятий, обеспечивающих развитие общих компетенций студентов: - инженерно - педагогический коллектив использует различные направления воспитательной деятельности, которые проходят в форме , круглых столов, диспутов, литературно - музыкальных композиций, устных журналов, ток-шоу, семинаров-тренингов, викторин, конкурсов, праздников, агитбригад, презентаций профильной направленности, акций, фестивалей; - организованы встречи обучающихся с представителями общественных организаций края, района и города, работниками молодежных организаций; - проводятся экскурсии на профильные предприятия; - проводится анализ профессиональных намерений выпускников; - работает волонтерский отряд «Мы вместе»; - обучающиеся, участвуют в конкурсах, Акциях, олимпиадах профессионального мастерства различного уровня
3.	Наличие документов, подтверждающих организацию деятельности спортивных,	Перечень спортивных секций: баскетбол, мини - футбол, настольный теннис, волейбол, бокс, (приказ «О назначении

	творческих клубов, секций, объединений и т.п.	<p>руководителей секций » от 16.09.15г. № 107 - ОД ).</p> <p>График работы спортивных секций на 2015\16 уч.г.</p> <p>-«Баскетбол»</p> <p>-«Настольный теннис»</p> <p>-«Волейбол»</p> <p>-«Мини-футбол»</p> <p>-«Бокс»</p> <p>Журналы занятий</p> <p>Перечень кружков: «Клуб весёлых и находчивых», «Я - волонтер».</p> <p>Перечень клубов: туристический клуб «Алькор», военно – патриотический клуб «Патриот», клуб межнационального общения «Евразия».</p> <p>Кружки и клубы работают в соответствии с планами работы и циклограммами.</p>
--	---	--

Условия для воспитания и развития личности обучающихся, достижения ими результатов при освоении основной профессиональной образовательной программы в части развития общих компетенций созданы.

#### **IV. Выполнение требований к учебно-методическому обеспечению по всем дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям ППКРС**

26. Обеспеченность всех видов занятий по дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям учебного плана учебно-методической документацией:

№ п/п	Название учебно-методической документации (за исключением рабочих программ и методического обеспечения внеаудиторной работы)	Учебный год, в котором подготовлен	Назначение, область применения	Автор (авторы) материалов (разработки)
1	2	3	4	5
	Методические рекомендации к практическим работам	2013-2014 2014-2015 2014-2015	В помощь обучающимся (теоретический материал, вопросы к семинарским занятиям, алгоритм выполнения практических	Е.А.Сафарова В.А.Листопад П.Б.Лобуныко Г.Ф. Стригунова

			работ)	
	Методические рекомендации к лабораторным работам	2013-2014 2014-2015	В помощь обучающимся (алгоритм выполнения лабораторных работ)	В.А.Листопад
	Методические рекомендации к выполнению ВКР (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа)	2015-2016	В помощь обучающимся (алгоритм выполнения ВКР, технические требования)	Г.Ф. Стригунова
	Фонд оценочных средств	2013-2014 2014-2015 2015-2016	Проведение текущей, промежуточной аттестации обучающихся	Е.А.Сафарова В.А.Листопад П.Б.Лобуныко Г.Ф. Стригунова

**27. Методическое обеспечение внеаудиторной самостоятельной работы с обоснованием времени, затрачиваемого на ее выполнение**

№ п/п	Название методического материала	Учебный год, в котором подготовлен	Назначение, область применения	Автор (авторы) материалов (разработки)
1	2	3	4	5
	Методические рекомендации к внеаудиторной самостоятельной работе	2013-2014 2014-2015 2015-2016	В помощь обучающимся	Е.А.Сафарова В.А.Листопад П.Б.Лобуныко Г.Ф. Стригунова

Имеется документально оформленная учебно-методическая документация.

**28. Выполнение требований к обеспечению доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам:**

№	Наименование	Количество наименований /экз.	В том числе, не старше 5 лет (наим. /экз.)	Обеспеченность на 1 обучающегося (количество наименований)
1	Учебные печатные и/или электронные издания по каждой дисциплине			

профессионального учебного цикла			
Основы инженерной графики	2/50	А.М.Бродский Инженерная графика М.:Академия 2009г/25 А.М.Бродский Задачник по инженерной графике М.:Академия 2014г/25	0,08/2
Основы автоматизации производства	1/25	Овчинников, В.В. Оборудование, механизация и автоматизация сварочных процессов: – М.: Изд. Центр «Академия», 2010/25	0,04/1
Основы электротехники	3/35	Прошин В.М. Электротехника для электротехничес ких профессий. Рабочая тетрадь, Академия, 2012/5 Прошин В.М. Электротехника: учебник для начального профессиональн ого образования Академия, 2013/25 Ярочкина Г. В. Электротехника. Рабочая тетрадь, Академия, 2013/5	0,12/1,4
Основы материаловедения	1/25	Адаскин,А.М. Материаловеден ие М.: Изд. центр «Академия», 2009/25	0,04/1



	Допуски и технические измерения	1/25	Зайцев С.А., Куранов А.Д. , Толстов А.Н. Допуски и технические измерения М.: Изд. центр «Академия», 2013/25	0,04/1
	Основы экономики	1/25	Е.Ф.Борисов Основы экономики М.:Дрофа, 2009/25	0,04/1
	Безопасность жизнедеятельности	1/25	Арустамов Э.А., Косолапова Н.В., Прокопенко Н.А. Безопасность жизнедеятельно сти. М.: «Академия», 2013/25	0,04/1
2	Учебно-методические печатные и/или электронные издания по каждому междисциплинарному курсу (включая электронные базы периодических изданий)			
	Подготовка металла к сварке	2/28	Маслов, В.И. Сварочные работы М.: «Академия», 2009/25 Покровский, Б.С. Слесарно- сборочные работы: «Академия», 2009/3	0,08/1,2
	Технологические приемы сборки изделий под сварку	2/35	Г.Г.Чернышов Сварочное дело.- М.:Академия, 2009/25 Б.Г.Маслов Производство	0,04/1,4

			сварных конструкций.- М.:Академия, 2010/10	
	Оборудование, техника и технология электросварки	1/25	В.В.Овчинников Сварка и резка деталей из различных сталей цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях.- М.:Академия, 2014/15 Колганов, Л.А. Сварочные работы. М.: «Дашков и К», 2009/10	0,04/1
	Технология газовой сварки	2/25	Н.А.Юхин Газосварщик.- М.:Академия, 2013/15. Л.Н.Гуськова Газосварщик. рабочая тетрадь Академия,2014/ 10	0,08/1
	Технология электродуговой сварки и резки металла	1/25	Г.Г.Чернышов Технология сварки плавлением и термической резки.- М.:Академия, 2011г.(15) В.С.Виноградов Оборудование и технология дуговой сварки.- 2008/10	0,04/1
	Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление	1/25	А.И. Герасименко «Основы электрогазосварки– М: «Академия», 2010/5 М.Д. Банов	0,04/1

			Ю.В. Казанов «Сварка и резка материалов», – М: «Академия», 2009г/20	
	Технология дуговой наплавки деталей	1/25	Чебан В. А. Сварочные работы - Ростов н/Д : Феникс, 2010/10 Черный, О.М. Электродуговая сварка: Ростов н/Д.: Феникс, 2009/15	0,04/1
	Технология газовой наплавки	1/30	В.В.Овчинников Газосварщик М.:Академия, 2013/30	0,04/1,2
	Дефекты и способы испытания сварных швов	1/25	В.В.Овчинников Дефекты сварочных соединений.- М.:Академия. 2014/10 В.В.Овчинников Дефектация сварочных швов и контроль качества сварных соединений.- М.:Академия. 2013/15	0,04/1
3.	Официальные, справочно-библиографические и периодические издания			
4.	Предоставление возможности оперативного обмена информацией с российскими образовательными организациями, иными организациями	Да Договор между федеральным государственным автономным образовательным учреждением высшего профессионального образования «Северо-Кавказский федеральный университет» и Нефтекумским региональным политехническим колледжем о сотрудничестве от 11.03.2014г., срок действия договора 5 лет		
5.	Предоставление доступа к современным профессиональным базам	Да		

данных и информационным ресурсам сети Интернет, к электронно-библиотечным системам, сформированным на основании прямых договоров с правообладателями	Договор оказания справочно-информационных услуг № КК 214 ООО «Современные медиа технологии в образовании и культуре» От 30.11.15г., срок действия 1 год
--	--

Имеется библиотечный фонд для обеспечения реализации ППКРС. Обучающимся обеспечена возможность доступа к информационным ресурсам сети Интернет.

## V. Выполнение требований к результатам освоения ППКРС

29. Сведения о наличии в образовательной организации локальных нормативных актов, регламентирующих порядок осуществления текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся:

- 1) вид акта: *(приказ, положение и т.п.)* Положение  
название акта: Положение о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации обучающихся ГБОУ СПО НРПК  
дата принятия акта: 12.09.2013г.  
кем утвержден: приказом директора № 125-ОД от 20.09.2013г.

30. Доля обучающихся, освоивших обязательные дисциплины базовой части цикла ФГОС СПО *(при внутреннем контроле успеваемости, оценке качества обучения)*:

Циклы, дисциплины, МДК	Курс	Число опрошенных	Сдали (чел.)			Получили неудовлетворительную оценку (чел.)	Средний балл	Абсолютная успеваемость, %	Качественная успеваемость, %	
			всего	в том числе						
				на «5»	на «4»					на «3»
Учебные дисциплины										
Литература	2	23	22	-	1	20	1	3	96	4
Иностранный язык	2	22	22	-	4	16	2	3	92	18
Математика	2	20	20	-	1	19	-	3,1	100	5
Основы автоматизации	2	22	20	-	3	15	2	3	91	14
Профессиональные модули										
МДК 02.01 Оборудование техника и технология электросварки	2	22	22	1	4	17	-	3,3	100	23

МДК 03.01 Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление	2	21	21	1	5	15	-	3,3	100	28
МДК 02.03 Технология электродуговой сварки и резки металла	2	22	22	1	4	17	-	3,3	100	23
УП 01	2	23	23	2	8	13	-	3,5	100	43
УП 02	2	22	22	2	6	14	-	3,4	100	36

Доля обучающихся, освоивших предусмотренные учебным планом дисциплины ППКРС 97 %.

### 31. Сведения об организации государственной итоговой аттестации

№ п/п	Наименование параметра	Подтверждающие документы
1	2	3
1.	Наличие документов о создании и утверждении государственной экзаменационной комиссии (ГЭК) по ППКРС	Приказ «Об организации и проведении государственной итоговой аттестации выпускников 2015г» от 12.01.15г № 6-уч График проведения ГИА утв12.01.15г
2.	Наличие документа, подтверждающего утверждение по представлению образовательной организации председателя ГЭК органом исполнительной власти, в ведении которого находится образовательная организация	Приказ МО и МП СК «Об утверждении председателей ГЭК по образовательным программа СПО на 2015уч.г.» от 11.12.14г.»1353-пр Приказ МО и МП СК «Об утверждении председателей ГЭК по образовательным программа СПО на 2016уч.г.» от 14.12.15г.»1695-пр
3.	Наличие протоколов ГЭК	Да
4.	Виды аттестационных испытаний: выпускная квалификационная работа (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа)	Да
5.	Наличие разработанной и утвержденной в соответствии с локальными нормативными актами программы ГИА	Да Протокол пед.совета От 11.09.14г №2 Работодатель ГУП СК «Крайтеплоэнерго»

		От 11.09.14г
6.	Соответствие тематики выпускных квалификационных работ содержанию профессиональных модулей	Да
7.	Наличие документов (инструкций, указаний и т.д.), устанавливающих требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы	Положение о государственной итоговой аттестации Приказ № 125-ОД от 20.09.2013г.
8.	Наличие документов о закреплении руководителей при выполнении выпускной квалификационной работы	Приказ директора по основной деятельности от 04.09.14г №85-ОД От 18.09.14г №30-пр
9.	Соблюдение требований по допуску обучающихся к государственной итоговой аттестации	Приказ директора «О допуске обучающихся выпускных групп к прохождению ГИА» от 16.01.14г № 3-пр. Приказ директора «О допуске обучающихся выпускных групп к прохождению ГИА» от 16.01.15г №4-пр

Оценка качества освоения обучающимися ППКРС осуществляется в соответствии с требованиями ФГОС СПО.

32. Доля выпускников, получивших положительные оценки по результатам государственной итоговой аттестации (за последние 3 года):

Год	Всего обучающихся	Количество допущенных	Результаты ГИА				Доля выпускников,	Доля выпускников,
			от	по	уд	не		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
2012	25	23	-	9	14	-	100	-
2014	21	21	5	6	10	-	100	-
2015	23	23	7	10	6	-	100	-

Уровень подготовки выпускников (по результатам ГИА) соответствует требованиям ФГОС СПО.

33. Сведения о результативности образовательного процесса по подготовке обучающихся по ППКРС к профессиональной деятельности:

№ п/п	Название конкурса	Сроки проведения	Документ об итогах конкурса (реквизиты)	Ф.И.О. победителя, призера, лауреата	Номинация, в которой победил обучающийся

1	2	3	4	5	6
1	Краевая олимпиада профессионального мастерства по профессии «Сварщик»	2014г	Диплом участник. Министерств о образования и молодежной политики СК	Джумалиев Мустафа Абдулкеримович	-
2	Всероссийская олимпиада профессионального мастерства по профессии «Сварщик»	2015г	Диплом участник. Министерств о образования и молодежной политики СК 3 место	Нурмухамбетов Оразаджи Оразмухамедович	3 место

Результаты образовательного процесса по подготовке обучающихся к профессиональной деятельности подтверждаются достижениями в конкурсах профессионального мастерства (олимпиадах).

34. Сведения об обеспечении соответствия содержания и качества подготовки обучающихся по ППКРС потребностям рынка труда:

2011/2012 уч. год			2013/2014 уч. год			2014/2015уч. год		
Число выпускников	Число трудоустроенных по полученной специальности	Доля, %	Число выпускников	Число трудоустроенных по полученной специальности	Доля, %	Число выпускников	Число трудоустроенных по полученной специальности	Доля, %
1	2	3	4	5	6	7	8	9
23	14	61	21	6	29	23	12	52

Содержание и качество подготовки обучающихся по ППКРС соответствуют потребностям рынка труда.

#### **ВЫВОД:**

Содержание и качество подготовки обучающихся в образовательной организации по основной образовательной программе среднего профессионального образования – программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) соответствуют федеральному государственному образовательному стандарту.

Дата заполнения « 15 » 03 20 16 г.

---

**Директор ГБПОУ НРПК**

*(наименование должности руководителя)*

---

*(подпись)*

---

**А.Е. Казаков**

*(фамилия, имя и (при наличии)  
отчество руководителя )*