

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ СТАВРОПОЛЬСКОГО КРАЯ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

**НЕФТЕКУМСКИЙ РЕГИОНАЛЬНЫЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ
КОЛЛЕДЖ**

УТВЕРЖДАЮ:
Директор ГБПОУ НРПК



Н.В.Лесняк

2022г.

**Рабочая программа
учебной практики**

профессия: 15.01.05 «Сварщик» (ручной и механизированной сварки
(наплавки))

**ПМ 01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных
швов после сварки**

2022 г.

Программа учебной практики разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта по профессии СПО **15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** и рабочей программы профессионального модуля **ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки**, входящей в состав укрепленной группы специальностей 15.00.00. «Машиностроение».

Разработчик (и): Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение

«Нефтекумский региональный политехнический колледж», преподаватель профессионального цикла Татарова С.В.

(место работы), (занимаемая должность), (инициалы, фамилия)

Рассмотрен на заседании ПМО педагогов профессий

08.01.08. Мастер отделочных строительных работ, 13.01.10

«Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (по отраслям)», 15.01.05. «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))», 08.01.07 Мастер общестроительных работ, 43.01.09 «Повар, кондитер».

Протокол заседания № 1 от « 30 » августа 2022г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРАКТИКИ	7
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ	9
4. УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИКИ	14
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРАКТИКИ	17

1. Паспорт программы учебной практики

1.1. Место учебной практики в структуре программы подготовки специалистов среднего звена.

Программа учебной практики разработана на основе федерального образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования **15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** и рабочей программы профессионального модуля **ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки**, входящей в состав укрепленной группы специальностей 15.00.00. «Машиностроение».

Рабочая программа практики является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС по специальности СПО базовой подготовки в части освоения основного вида профессиональной деятельности профессионального модуля **ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки** и соответствующих профессиональных компетенции:

ПК 1.1. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.

ПК 1.2. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.

ПК 1.3. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.

ПК 1.4. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.

ПК 1.5. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.

ПК 1.6. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла.

ПК 1.7. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.

ПК 1.8. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

1.2. Цели и задачи учебной практики

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- Выполнения типовых слесарных операций, применяемых при подготовке деталей перед сваркой;
- Выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений;
- Выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку на прихватках;
- Эксплуатирования оборудования для сварки;
- Выполнения предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева свариваемых кромок;
- Выполнения зачистки швов после сварки;
- Использования измерительного инструмента для контроля геометрических размеров сварного шва;
- Определения причин дефектов сварочных швов и соединений;
- Предупреждения и устранения различных видов дефектов в сварных швах.

уметь:

- использовать ручной и механизированный инструмент зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки;
- проверять работоспособность и исправность оборудования поста для сварки;
- использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку;
- выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке;
- применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку;
- подготавливать сварочные материалы к сварке;
- зачищать швы после сварки;
- пользоваться производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения трудовых функций;

знать:

- основы теории сварочных процессов (понятия: сварочный термический цикл, сварочные деформации и напряжения);
- необходимость проведения подогрева при сварке;
- классификацию и общие представления о методах и способах сварки;

- основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах;
- влияние основных параметров режима и пространственного положения при сварке на формирование сварного шва;
- основные типы, конструктивные элементы, разделки кромок;
- основы технологии сварочного производства;
- виды и назначение сборочных, технологических приспособлений и оснастки;
- основные правила чтения технологической документации;
- типы дефектов сварного шва;
- методы неразрушающего контроля;
- причины возникновения и меры предупреждения видимых дефектов;
- способы устранения дефектов сварных швов;
- правила подготовки кромок изделий под сварку;
- устройство вспомогательного оборудования, назначение, правила его эксплуатации и область применения;
- правила сборки элементов конструкции под сварку;
- порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла;
- устройство сварочного оборудования, назначение, правила его эксплуатации и область применения;
- правила технической эксплуатации электроустановок;
- классификацию сварочного оборудования и материалов;
- основные принципы работы источников питания для сварки;
- правила хранения и транспортировки сварочных материалов;

1.3. Рекомендуемое количество часов на освоение программы учебной практики профессионального модуля ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки:

всего – 4 недели - 144 часа

2. Результаты освоения учебной практики

Результатом учебной практики является овладение обучающимися освоение **общих компетенций:**

Код	Наименование результата обучения
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством
ОК7	.Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения.
ОК8.	Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.

профессиональных компетенций:

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.1	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
ПК 1.2	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять

	настройку оборудования поста для различных способов сварки.
ПК 1.3	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
ПК 1.4	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК 1.5	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ПК 1.6	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла.
ПК 1.7	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
ПК 1.8	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно- технологической документации по сварке.

3. Структура и содержание программы учебной практики

3.1. Тематический план учебной практики

Коды профессиональных компетенций	Наименования разделов, МДК профессионального модуля	Учебная практика, часов	Сроки проведения (семестр)
ПК 1.2 ПК 1.3 ПК 1.4 ПК 1.5 ПК 1.6 ПК 1.7 ПК 1.1 ПК.1.8	МДК.01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование МДК.01.02 Технология производства сварных конструкций МДК.01.03 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой МДК.01.04 Контроль качества сварных соединений	144	2,4

3.2. Содержание практики

Наименование тем МДК	Учебная практика		
	Виды работ	Формат практики (распределено/концентрировано)	Объем часов
ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки МДК.01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование МДК.01.02 Технология производства сварных конструкций			

МДК.01.03 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой			
МДК.01.04 Контроль качества сварных соединений			
2 семестр			36
Тема 1. Инструктаж по ТБ. История развития сварки. Подготовка металла под сварку. Слесарный инструмент газосварщика.	Ознакомление с организацией. Охрана труда, пожарной безопасности на предприятии, правила утреннего распорядка.	концентрированно	6
Тема 2. Выполнение резки металла.	Выполнения резки металла с соблюдением санитарно-технических требований и требованиями охраны труда	концентрированно	6
Тема 3. Выполнение правки металла.	Выполнение правки металла с соблюдением санитарно-технических требований и требованиями охраны труда	концентрированно	6
Тема 4. Выполнение очистки поверхности металла.	Выполнение очистки поверхности металла с соблюдением санитарно-технических требований и требованиями охраны труда	концентрированно	6
Тема 5. Выполнение разметки.	Выполнение разметки с соблюдением санитарно-технических требований и требованиями охраны труда	концентрированно	6
Тема 6. Разделка кромок под сварку.	Разделка кромок под сварку с соблюдением санитарно-технических требований и требованиями охраны труда	концентрированно	6
Итого			36

Наименование тем МДК	Учебная практика		
	Виды работ	Формат практики (рассредоточено/концентрированно)	Сроки проведения (семестр)
ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки МДК.01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование МДК.01.02 Технология производства сварных конструкций МДК.01.03 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой МДК.01.04 Контроль качества сварных соединений			
4 семестр			
Тема 1. Инструктаж по ТБ. Сварные соединения и швы. Свариваемость металлов. Классификация сварки металлов	Организация рабочего места и правила безопасности труда при газопламенной обработке металлов, при ручной дуговой сварке. Упражнения в пользовании электросварочным оборудованием (трансформатор, выпрямитель, преобразователь, осциллятор и импульсные возбудители)	концентрированно	6
Тема 2. Подготовка и сборка деталей под сварку. Сварка в нижнем пространственном положении проф. трубы 40х40мм.	Выполнение подготовки и сборки деталей сварки. Выполнение сварки в нижнем пространственном положении проф. трубы 40х40мм.	концентрированно	6
Тема 3. Подготовка и сборка деталей под сварку. Сварка в нижнем пространственном положении квадрат 12х12мм.	Выполнение подготовки и сборки деталей сварки. Выполнение сварки в нижнем пространственном положении квадрат	концентрированно	6

	12x12мм.		
Тема 4. Подготовка и сборка деталей под сварку. Сварка полосы в нижнем пространственном положении.	Выполнение подготовки и сборки деталей сварки. Выполнение сварки полосы в нижнем пространственном положении.	концентрированно	6
Тема 5. Подготовка и сборка деталей под сварку. Сварка листового металла толщиной 3 мм.	Выполнение подготовки и сборки деталей сварки. Выполнение сварки листового металла толщиной 3 мм	концентрированно	6
Тема 6. Подготовка и сборка деталей под сварку. Сварка уголка в нижнем пространственном положении ∠40x40	Выполнение подготовки и сборки деталей сварки. Выполнение сварки уголка в нижнем пространственном положении ∠40x40	концентрированно	6
Тема 7. Инструктаж по ТБ. Подготовка и сборка деталей под сварку. Сварка в нижнем пространственном положении проф. трубы 40x40, 50x50	Выполнение подготовки и сборки деталей сварки. Выполнение сварки в нижнем пространственном положении проф. Трубы 40x40,50x50	концентрированно	6
Тема 8. Подготовка и сборка деталей под сварку. Сварка в нижнем пространственном положении проф. трубы 20x40	Выполнение подготовки и сборки деталей сварки. Сварка в нижнем пространственном положении проф. трубы 20x40	концентрированно	6
Тема 9. Подготовка и сборка деталей под сварку. Сварка листового металла толщиной мм.	Выполнение подготовки и сборки деталей сварки. Выполнение сварки листового металла толщиной мм.	концентрированно	6
Тема 10. Подготовка и сборка деталей под сварку. Сварка листового металла толщиной 3 мм.	Выполнение подготовки и сборки деталей сварки. Выполнение сварки листового металла толщиной 3 мм.	концентрированно	6
Тема 11. Подготовка и сборка	Выполнение подготовки и	концентрированно	6

деталей под сварку. Сварка листового металла толщиной 5 мм.	сборки деталей сварки. Выполнение сварки листового металла толщиной 5 мм.	ванно	
Тема 12. Подготовка и сборка деталей под сварку. Сварка листового металла толщиной 10мм.	Выполнение подготовки и сборки деталей сварки.	концентриро ванно	6
Тема 13. Подготовка и сборка деталей под сварку. Сварка уголка в нижнем пространственном положении ∠20х20	Выполнение подготовки и сборки деталей сварки.	концентриро ванно	6
Тема 14. Подготовка и сборка деталей под сварку. Сварка уголка в нижнем пространственном положении ∠30х30	Выполнение подготовки и сборки деталей сварки.	концентриро ванно	6
Тема 15. Подготовка и сборка деталей под сварку. Сварка уголка в нижнем пространственном положении ∠35х35	Выполнение подготовки и сборки деталей сварки.	концентриро ванно	6
Тема 16. Подготовка и сборка деталей под сварку. Сварка уголка в нижнем пространственном положении ∠40х40, ∠50х50	Выполнение подготовки и сборки деталей сварки.	концентриро ванно	6
Тема 17. Подготовка и сборка деталей под сварку. Сварка уголка в нижнем пространственном положении ∠35х63	Выполнение подготовки и сборки деталей сварки.	концентриро ванно	6
Тема 18. Подготовка и сборка деталей под сварку. Сварка полосы (20, 25) в нижнем пространственном положении	Выполнение подготовки и сборки деталей сварки.	концентриро ванно	6
Итого Дифференцированный зачет			108 ч.

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы учебной практики предполагает наличие учебно-производственной мастерской

Сварочная для сварки металлов

Сварочные посты-15, комплект оборудования для газовой сварки и резки,

вентилятор ВЦ, вентилятор осевой, вентилятор радиальный, выпрямитель

ВДМ-1601, выпрямитель инверторный, выпрямитель сварочный ВД-

306Б, генератор АСП-10 (2 шт.), реостат балластный (9 шт.),

сварочный аппарат (плазма), сварочный аппарат GLU (2 шт.), сварочный

аппарат ВД 306Р (6 шт.), сварочный аппарат TIG(AC/CD)-200Р, сварочный

инвентор для сварки (2 шт.), трансформатор ТДМ-402М (5 шт.), УШМ БОШ -

20-230, УШМ Макита, щит меллаческий 500*400*220, автомат 100А ВА57-

35, автомат 25А ВА47-29 (2 шт.), автомат 63А 3Р, вентиль ВК-94 , верстак

столяр, виброизолятор, водонагревательный электрический проточный

ПЭВН-3.5 кух. 220В, краскопульт, маска сварщика-

евро 110*90, Очки затемненные (газосварщ) 142, перчатки Краги сварщика

240, перчатки Краги спилк

Трэк 320, перчатки спилк утепл 331, перчатки спилк, Ангара/Трал комб

утеп 345, редуктор БКО-50-4

(кислород) 2116, редуктор БПО-5 ,(пропан) 745.50, редуктор углекислотный

УР-6, резак РС-2ацетилен, пропан 2237, рулетка САМБА 10м*25мм 235,

Шланг кислор -газовый 9мм ,штора брезентовая 1,3*1,6штора брезентовая

1,5*1,6,штора брезентовая 2,1*1,6,штора брезентовая 2,4*1,6, щит

металлический 275*320*130, Эл./точило, электроточило. Наглядно-

информационные материалы: презентации, видеофильмы., комплект учебно-

методических материалов, учебная литература. Стенды: «Ручной слесарный

инструмент», «Условные обозначения швов сварных соединений.»,

«Безопасность сварочных работ», «Электроды для ручной дуговой сварки».

4.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Дедюх, Р. И. Технология сварочных работ: сварка плавлением : учебное пособие для среднего профессионального образования / Р. И. Дедюх. — Москва : Издательство Юрайт, 2021. — 169 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-03766-1. — Текст : электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/472801> (дата обращения: 01.04.2021).
2. Астафьева, Е. А. Технологии материалов : учебное пособие / Е. А. Астафьева, Ф. М. Носков, С. И. Почекутов. — Красноярск : СФУ, 2019. — 224 с. — ISBN 978-5-7638-4125-1. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/157561> (дата обращения: 01.04.2021). — Режим доступа: для авториз. пользователей.
3. Технология и оборудование сварки плавлением : практикум / В. П. Сидоров, К. В. Моторин, Г. М. Короткова [и др.] ; под редакцией В. П. Сидорова и К. В. Моторина. — Тольятти : ТГУ, 2017. — 392 с. — ISBN 978-5-8259-1019-2. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/140197> (дата обращения: 01.04.2021). — Режим доступа: для авториз. пользователей.
4. Зайцев, Н. Л. Прочность сварных конструкций : учебное пособие / Н. Л. Зайцев. — Челябинск : ЮУрГУ, 2019. — 77 с. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/154145> (дата обращения: 01.04.2021). — Режим доступа: для авториз. пользователей.
5. Технология и оборудование сварки. Лабораторный практикум : учебное пособие / составители М. С. Корытов [и др.]. — Омск : СибАДИ, 2019. — 53 с. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/149481> (дата обращения: 01.04.2021). — Режим доступа: для авториз. пользователей.

Дополнительные источники:

1. Г.Г. Чернышов. Технология сварки плавлением и термической резки: учебник для нач.проф.образования. М.: Издательский центр «Академия», 2011-240с.
2. В.В. Овчинников. Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений: учебник для нач.проф.образования. М.: Издательский центр «Академия», 2013.-224с.

3. А.М. Адашкин. Материаловедение.учеб. пособие для студ.учреждений сред.проф.образования/ А.М.Адашкин,В.М. Зуев.-11-е изд.,стер.-М.: Издательский центр «Академия»,2014.-288 с.
- 4.М.Д.Банов. Специальные способы сварки и резки: учеб.пособие для студ.учреждений сред.проф.образования/ М.Д. Банов, В.В. Масаков,Ю Н.П.Плюснина.-3-е изд., стер.- М.: Издательский центр «Академия»,2013.-208 с.
5. Маслов Б.Г.Производство сварных конструкций/ учеб.пособие для студ.учреждений сред.проф.образования/Б.Г.Маслов, А.П. Выборнов.-М.: Издательский центр «Академия»,2007.-256с.

Интернет-ресурсы:

1. Профессиональные информационные системы CAD и CAM.
2. Классификаторы социально-экономической информации: [Электронный ресурс].
3. Форма доступа – <http://www.consultant.ru>.
4. Электронный ресурс «Сварка».

Форма доступа:

- www.svarka-reska.ru
- www.svarka.net
- www.prosvarky.ru
- websvarka.ru

4.3. Общие требования к организации учебной практики

Учебная практика является обязательным разделом ППКРС СПО и представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку студента.

Учебная практика проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессионального модуля и реализуется концентрированно.

Учебной практике предшествует изучение междисциплинарного курса **ПМ. 01 «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»**

Учебная практика проводится в учебно-производственной мастерской, оснащенной необходимым оборудованием и инвентарем.

Практика студентов организуется в соответствии с действующими учебными планами, положением о практике обучающихся ГБПОУ НРПК и графика учебно-производственного процесса.

Продолжительность рабочего дня студентов при прохождении учебной практике составляет 6 часов независимо от возраста.

Формой промежуточной аттестации по учебной практике является дифференцированный зачет.

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство учебной практикой:

Инженерно-педагогический состав: дипломированные специалисты – преподаватели междисциплинарного курса по профессии среднего профессионального образования 15.01.05. «Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)».

Мастера производственного обучения должны иметь на 1 - 2 разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено ФГОС СПО для выпускников, с обязательной стажировкой в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК1.3. ПК1.4. ПК 1.5. ПК 1.6.. ПК 1.7. ПК1.8.	Уметь читать чертежи Уметь выполнять операции разметки. Уметь выполнять операции резки металлов. Уметь выполнять операции по подготовке кромок, проверять правильность выполнения заданных углов скоса кромок. Знать виды инструментов и отличать их друг от друга. Уметь пользоваться измерительными инструментами. Отличать виды сварочных соединений. Умеет отличать качество подготовленных деталей для последующей сварки Умеет устанавливать требуемую силу тока для выполнения прихваток и для сварки деталей. Знать и выполнять правильность простановки прихваток. Выполнять последовательность сборки деталей на прихватки. Контролировать качество выполненных прихваток. Знать и соблюдать правила техники безопасности.. Находить ошибки при выполнении сварки.	Лабораторные и практические работы, контрольные работы по темам раздела, тестовые задания по теме, зачет – отметка.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только формирование профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	-демонстрация интереса к будущей профессии; -ориентация в специальных вопросах связанных с конкретным рынком труда; -стремление достичь конкретных практических результатов; -стремление к овладению высоким уровнем мастерства.	Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ по учебной практике
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	-выбор и применение методов и способов решения профессиональных задач в области разработки технологических процессов обработки древесины; -оценка эффективности и качества выполнения; -организация самостоятельных занятий при изучении профессионального модуля	Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ по учебной практике
ОК3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	-решение стандартных и нестандартных профессиональных задач; -оценка эффективности и качества выполнения -самоанализ и коррекция результатов собственной работы;	Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ по учебной практике
ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	-эффективный поиск необходимой информации; -использование различных источников, включая электронные источники; -анализ инноваций в области деревообрабатывающей и строительной промышленности.	Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ по учебной практике

ОК 5. Информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности. Использовать	<ul style="list-style-type: none"> - работа на станках с ЧПУ; - использование графических программ для выполнения чертежей; - оформление результатов самостоятельной работы с использованием ИКТ; - работа с АРМаи, Интернет - использование программ для трехмерного моделирования изделий и конструкции. 	Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ по учебной практике
ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	<ul style="list-style-type: none"> - взаимодействие с обучающимися, преподавателями и руководителями практики в ходе обучения и выполнения задания по практике; - умение работать в группе; - наличие лидерских качеств; - участие в спортивно- и культурно-массовых мероприятиях 	Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ по учебной практике
ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).	<ul style="list-style-type: none"> - соблюдение техники безопасности; - соблюдение корпоративной этики (выполнение правил внутреннего распорядка); - ориентация на воинскую службу с учётом профессиональных знаний 	Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ по учебной практике. Результаты проведения военных сборов. Участие в военно-спортивных мероприятиях. Уровень физической подготовки.
ОК.8 Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.	-Использование знаний по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.	Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ по учебной практике