

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И МОЛОДЕЖНОЙ ПОЛИТИКИ
СТАВРОПОЛЬСКОГО КРАЯ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

**НЕФТЕКУМСКИЙ РЕГИОНАЛЬНЫЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ
КОЛЛЕДЖ**

УТВЕРЖДАЮ:

Директор ГБПОУ НРПК



Н.В. Лесняк

« 31 » августа 2022 г.

Рабочая программа производственной практики

профессия: 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично
механизированной сварки (наплавки))

ПМ. 05 Газовая сварка (наплавка)

2022 г.

Программа производственной практики разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта по профессии СПО **15.01.05 «Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)»** и рабочей программы профессионального модуля **ПМ. 05 Газовая сварка (наплавка)**

Разработчик: «Нефтекумский региональный политехнический колледж», преподаватель профессионального цикла Татарова С.В.

Рассмотрен на заседании ПМО педагогов профессий

08.01.08. Мастер отделочных строительных работ, 13.01.10 «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (по отраслям)», 15.01.05. «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))», 08.01.07 Мастер общестроительных работ, 43.01.09 «Повар, кондитер».

Протокол заседания № 1 от « 30 » августа 2022г.

СОДЕРЖАНИЕ

стр.

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	СТР.4
2. ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКИ ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНЫМ МОДУЛЯМ	СТР. 6
3. МАТЕРИАЛЬНО – ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	СТР.10
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)	СТР. 11

I. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1. Область применения программы

Программа производственной практики разработана на основе федерального образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования **15.01.05 «Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)»** и рабочей программы профессионального модуля **ПМ.05 Газовая сварка (наплавка)**. Рабочая программа практики является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС по специальности СПО базовой подготовки в части освоения основного вида профессиональной деятельности профессионального модуля **ПМ.05 Газовая сварка (наплавка)** и соответствующих профессиональных компетенции:

ПК 5.1. Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 5.2. Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 5.3. Выполнять газовую наплавку

2.Цели производственной практики:

Формирование и закрепление у студентов профессиональных компетенций в условиях реального производства.

3.Требования к результатам производственной практики:

в результате прохождения производственной практики по ВПД обучающийся должен:

иметь практический опыт:

- проверки оснащённости поста газовой сварки;
- настройки оборудования для газовой сварки (наплавки);
- выполнения газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций.

уметь:

- проверять работоспособность и исправность оборудования для газовой сварки (наплавки);
- настраивать сварочное оборудование для газовой сварки (наплавки);
- владеть техникой газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва.

знать:

- основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых газовой сваркой (наплавкой);

- основные группы и марки материалов, свариваемых газовой сваркой (наплавкой);
- сварочные (наплавочные) материалы для газовой сварки (наплавки);
- технику и технологию газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;
- правила эксплуатации газовых баллонов;
- правила обслуживания переносных газогенераторов;
- причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления

4. Рекомендуемое количество часов на освоение программы производственной практики профессионального модуля ПМ.05 Газовая сварка (наплавка)

всего –288часов

5.Формы контроля:

дифференцированный зачет;

2. Результаты освоения производственной практики

Результатом производственной практики является овладение обучающимися освоение **общих компетенций**:

Код	Наименование результата обучения
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством
ОК 7.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).
ОК 8.	Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.

профессиональных компетенций:

Код	Наименование профессиональных компетенций
ПК.5.1.	Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК.5.2.	Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК.5.3.	Выполнять газовую наплавку.

3. Структура и содержание программы производственной практики

3.1. Тематический план производственной практики

Коды профессиональных компетенций	Наименования разделов, МДК профессионального модуля	Производственная практика, часов	Сроки проведения (семестр)
ПК.5.1. ПК.5.2. ПК.5.3.	МДК.05.01 Техника и технология газовой сварки (наплавки)	288ч.	6

3.2. Содержание практики

Наименование тем МДК	Производственная практика		
	Виды работ	Формат практики (распределено/концентрировано)	Объем часов
ПМ.05 Газовая сварка (наплавка)			
МДК.05.01 Техника и технология газовой сварки (наплавки)			
6 семестр			288
Тема1. Подготовка оборудования и газосварочной аппаратуры к работе. Зажигание, регулирование сварочного пламени. Наплавка валиков «левым» и «правым» способом.	Ознакомление с учебной мастерской. Охрана труда, пожарной безопасности в мастерской, правила распорядка. организация рабочего места газосварщика, подключение коммуникационной аппаратуры	концентрировано	6
Тема2. Газовая наплавка валиков на пластины в нижнем положении шва в пространстве	отработка приемов газовой наплавки валиков на пластины в нижнем положении шва в пространстве	концентрировано	6
Тема3. Газовая наплавка валиков на вертикальную плоскость	отработка приемов газовой наплавки валиков на вертикальную поверхность	концентрировано	6
Тема4. Газовая наплавка горизонтальных валиков на вертикальную плоскость	отработка приемов газовой наплавки горизонтальных валиков на вертикальную плоскость	концентрировано	6
Тема5. Газовая сварка стыковых соединений в нижнем, горизонтальном, вертикальном положении шва	отработка приемов газовой сварки стыковых соединений в нижнем, горизонтальном, вертикальном положении шва	концентрировано	6
Тема6. Газовая сварка угловых соединений в нижнем положении шва	отработка приемов газовой сварки угловых и тавровых соединений в нижнем положении шва	концентрировано	6

Тема7. Газовая сварка тавровых соединений в нижнем положении шва	отработка приемов газовой сварки угловых и тавровых соединений в нижнем положении шва	концентриро ванно	6
Тема8. Газовая сварка труб диаметром 15-32мм поворотным швом	отработка приемов газовой сварки труб диаметром 15-32мм поворотным швом	концентриро ванно	6
Тема9. Газовая наплавка на детали из низкоуглеродистой стали	отработка приемов газовой наплавки на детали из низкоуглеродистой стали	концентриро ванно	6
Тема10. Газовая наплавка на чугунные изделия	отработка приемов газовой наплавки на чугунные изделия	концентриро ванно	6
Тема11. Газовая наплавка на чугунные изделия после литья	отработка приемов газовой наплавки на чугунные изделия после литья	концентриро ванно	6
Тема 12. Наплавка ниточных валиков в НППШ. Сваркой ММА	отработка приемов газовой наплавки валиков на пластину в НППШ в наклонном положении левым способом	концентриро ванно	6
Тема 13. Газовая наплавка валика на пластину в НППШ левым способом и наклоном положении.	отработка приемов газовой наплавки валиков на пластину в НППШ в наклонном положении правым способом	концентриро ванно	6
Тема 14. Газовая наплавка валика на пластину в НППШ правым способом	формирование первоначальных навыков газовой наплавки валиков на пластину в наклонном положении правым способом	концентриро ванно	6
Тема 15. Газовая наплавка валика на пластину в НППШ левым способом	формирование первоначальных навыков газовой наплавки валиков на пластину в наклонном положении левым способом	концентриро ванно	6

Тема 16. Газовая наплавка валика на пластину в наклонном положении правым и левым способом.	формирование первоначальных навыков газовой наплавки валиков на пластину в наклонном положении правым способом	концентрированно	6
Тема 17. Газовая наплавка на вертикальную пластину вертикального валика движением горелки снизу вверх, сверху вниз	отработка приемов газовой наплавки на вертикальную пластину вертикального валика движением горелки снизу вверх, сверху вниз	концентрированно	6
Тема 18. Газовая наплавка на вертикальную пластину горизонтальных валиков.	отработка приемов газовой наплавки горизонтальных валиков на вертикальную пластину	концентрированно	6
Тема 19. Газовая сварка пластин толщиной до 1мм с отбортовкой кромок без присадочного материала.	отработка приемов и изучение методов газовой сварки пластин толщиной до 1 мм с отбортовкой кромок без присадочного материала	концентрированно	6
Тема 20. Сварка пластин встык без скоса кромок в НППШ и ВППШ.	отработка приемов и изучение методов газовой сварки угловых, тавровых соединений в НППШ и ВППШ	концентрированно	6
Тема 21. Газовая сварка угловых, тавровых соединений в НППШ и ВППШ.	отработка приемов и изучение методов газовой многослойной наплавки на плоскую и цилиндрическую поверхность	концентрированно	6
Тема 22. Многослойная наплавка на плоскую и цилиндрическую поверхность	отработка приемов и навыков по заварке отверстий прожогов и приварке заплат в НППШ	концентрированно	6
Тема 23. Заварка отверстий, приварка заплат, прожогов в НППШ с помощью газовой сварки	отработка приемов и навыков по заварке отверстий в НППШ с помощью газовой горелки	концентрированно	6
Тема 24. Газовая сварка труб различного диаметра при горизонтальной оси трубы	отработка первоначальных навыков выполнения сборки и сварки труб различного диаметра при	концентрированно	6

	горизонтальной оси трубы		
Тема 25. Газовая сварка коробок	отработка первоначальных навыков выполнения при выполнении газовой сварки коробок	концентрированно	6
Тема 26. Газовая сварка ёмкостей	отработка первоначальных навыков выполнения при выполнении газовой сварки емкостей	концентрированно	6
Тема 27. Газовая сварка труб диаметром 15-20 мм поворотным швом	отработка первоначальных навыков выполнения газовой сварки труб диаметром 15-20 мм. поворотным швов	концентрированно	6
Тема 28. Газовая сварка труб диаметром 15-20 мм неповоротным швом	отработка первоначальных навыков выполнения газовой сварки труб диаметром 15-20 мм. неповоротным швов	концентрированно	6
Тема 29. Изготовление переходников на меньший диаметр трубы	отработка первоначальных навыков выполнения при изготовлении переходников на меньший диаметр трубы.	концентрированно	6
Тема 30. Выполнение наплавочных работ узлов различных конструкций	отработка первоначальных навыков выполнения при выполнении наплавочных работ узлов различных конструкций	концентрированно	6
Тема 36. Газовая сварка трубных узлов (тройниковые отводы,)	Формирование умений и навыков газовой сборке и сварке тройниковых отводов	концентрированно	6
Тема 31. Газовая сварка трубных узлов (различные патрубки)	Формирование умений и навыков газовой сборке и сварке различных патрубков	концентрированно	6
Тема 32. Газовая сварка медных труб малого диаметра	отработка приемов и изучение методов газовой сварки медных труб малого диаметра	концентрированно	6

Тема 33. Ремонт-сварка автомобильных глушителей	подготовка материала заготовка деталей для сварки автомобильных глушителей сварки автомобильных глушителей на сварочном полуавтомате	концентриро ванно	6
Тема 34. Газовая сварка ёмкостей из тонколистовой стали с отбортовкой	отработка навыков выполнения газовой сварки ёмкостей из тонколистовой стали с отбортовкой	концентриро ванно	6
Тема 35. Газовая сварка ёмкостей из тонколистовой стали без отбортовки	отработка навыков выполнения газовой сварки ёмкостей из тонколистовой стали без отбортовки	концентриро ванно	6
Тема 36. Газовая сварка узлов из трубчатых стержней	отработка навыков выполнения газовой сварки узлов из трубчатых стержней	концентриро ванно	6
Тема 37. Газовая сварка узлов из уголков и листового металла	отработка навыков выполнения газовой сварки узлов из уголков и листового металла	концентриро ванно	6
Тема38. Ремонтная газовая сварка изделий из тонколистового металла	отработка навыков выполнения ремонтной газовой сварки изделий из тонколистового металла	концентриро ванно	6
Тема 39. Изготовление урн из листового металла толщиной 1,5-2 мм	отработка навыков выполнения при изготовлении урн из листового металла толщиной 1,5-2 мм	концентриро ванно	6
Тема 40. Изготовление ящиков под раствор из листового металла толщиной 1,5-2 мм	отработка навыков выполнения при изготовлении ящиков под раствор из листового металла толщиной 1,5-2 мм	концентриро ванно	6
Тема41. Газовая сварка труб отопительной системы	отработка навыков выполнения газовой сварка труб отопительной системы	концентриро ванно	6

Тема 42. Газовая сварка изделий из круглого проката	отработка навыков выполнения газовой сварки изделий из круглого проката	концентрированно	6
Тема 43. Газовая сварка изделий из круглого швеллера	отработка навыков выполнения газовой сварки изделий из круглого швеллера	концентрированно	6
Тема 44. Механизированная наплавка в среде защитных газов	отработка навыков выполнения механизированная наплавка в среде защитных газов	концентрированно	6
Тема 45. Газовая сварка изделий из уголка с различными полками и круглого проката	отработка навыков выполнения газовой сварки изделий из уголка с различными полками и круглого проката	концентрированно	6
Тема 46. Газовая сварка изделий из круглого проката	отработка навыков выполнения газовой сварки изделий из круглого проката	концентрированно	6
Тема 47. Восстановительная наплавка цилиндрических поверхностей	отработка навыков выполнения восстановительной наплавки цилиндрических поверхностей	концентрированно	6
Тема 48. Газовая наплавка изношенных деталей	отработка навыков выполнения газовой наплавки изношенных деталей	концентрированно	6

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация рабочей программы учебной практики предполагает наличие сварочной мастерской

1.Оборудование:

- Источники питания: сварочные трансформаторы, выпрямители,
- балластные реостаты,
- инвенторы,
- плазмотрон,
- п/автоматы для сварки плавящимся электродом,
- п/автоматы для сварки неплавящимся электродом,
- рабочие кабинки,
- сварочные столы,
- вентиляция,
- электродержатели,
- газовые горелки,
- резаки,
- баллоны с кислородом и горючими газами,
- шланги и токопроводы,
- средства индивидуальной защиты сварщиков,
- сверлильный станок,
- слесарные тиски,
- верстак,
- отрезная шлифмашинка,
- компрессор,
- генератор

2.Инструменты и приспособления:

Набор слесарного инструмента:

- молотки – шлакоотделители;
- зубило;
- стальные щетки;
- набор шаблонов для проверки размеров швов;
- стальное клеймо для клеймения швов;
- метр;
- стальные линейки, угольники, чертилки;

- ящик для переноски инструмента,
- струбины;
- набор иголок для чистки мундштуков;
- керн

3. Средства обучения:

- инструкции по безопасности при проведении экскурсии
- иллюстрированное учебное пособие «Электросварочные и газосварочные работы»;
- укомплектованный пожарный щит;
- действующие эвакуационные пути;
- инструкции по пожаро- и электробезопасности;
- инструкции по безопасным приемам работы;
- инструкционно-технологические карты;
- образцы изделий;
- плакаты;
- макеты;
- средства индивидуальной защиты;

4.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Казаков Ю.В. Сварка и резка металлов Учеб. Пособие для нач. проф. Образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2014. – 400с.
2. Маслов В.И. Сварочные работы Учеб. Для нач. проф. Образования. – М.: ПрофОбрИздат, 2014 – 240с.

Дополнительные источники:

1. Гин А.А. Приемы педагогической техники. – М.: Вита-Пресс, 2014 -88с.
2. Ганенко А.П. Оформление текстовых и графических материалов при подготовке дипломных проектов, курсовых и письменных экзаменационных работ.: учебное пособие для нач. проф. Обр. – 2-е изд., изд. Центр «Академия», 2014 – 352с.
3. Кайнова С.А. Пакет учебных элементов по профессии электросварщик ручной дуговой сварки. – М.: изд. дом «Новый учебник», 2014 – 1 часть -158с, 2 часть -158с, 3 часть - 127с, 4 часть – 272 с.
4. Кайнова С.А. Пакет учебных элементов по профессии «Газосварщик». – М.: «Новый учебник», 2014 – 1 часть-141 с, 2 часть – 96 с, 3 часть -108с, 4 часть 124с.
5. Корякин – Черняк С.Л. Краткий справочник сварщика.-СПб.: Наука и Техника, 2015 -288с.
6. Николаев А.А «электрогазосварщик» учебное пособие для проф. Лицеев и училищ. – Ростов н/Д Феникс, 2015 -416 с.
7. Куликов О.Н. Охрана труда при производстве сварочных работ: учеб. пособие для нач. проф. Образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2015 -176с.
8. Лободин В.Т. Как сохранить здоровье педагога метод. пособие. – М.: ЛИНКА-ПРЕСС, 2015 - 136с.
9. Овчинников В.В. Охрана труда при производстве сварочных работ: учеб. Пособие. – М.: Издательский центр «Академия», 2014 – 64с.
10. Полевой Г.В, Сухинин Г.К. Плазменная обработка металлов: учебник для студ. Учреждений сред. Проф. Образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2015 -336с.
11. Чебан В.А. Сварочные работы учебник. – Ростов н/Д Феникс, 2014 -416с.
12. Чернышов Г.Г. Технология электрической сварки плавлением: учебник для студ. Учреждений сред. Проф. Образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2014 – 448с.

13. Чернышов Г.Г. Справочник электрогазосварщика и газорезчика: учебное пособие для нач. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2014 – 400с.
14. Чернышов Г.Г. Сварочное дело: «Сварка и резка металлов» Учебник для нач. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2015 – 496с.
15. Юхин Н.А. Газосварщик: Учебное пособие для нач. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2015 – 160с.
16. Интернет ресурс: <https://svarka.ru>
17. ЕНиР на строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы, сборник Е22 «сварочные работы».
18. СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции".
19. СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве".
20. ЕТКС работ и профессий рабочих, выпуск 2, разд. "Сварочные работы".

4.3. Общие требования к организации учебной практики

Производственная практика является обязательным разделом ППКРС СПО и представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку студента.

Производственная практика проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессионального модуля и реализуется концентрированно.

Производственной практике предшествует изучение междисциплинарного курса **ПМ 05 «Газовая сварка (наплавка)»**.

Практика студентов организуется в соответствии с действующими учебными планами, положением о практике обучающихся ГБПОУ НРПК и графика учебно-производственного процесса.

Продолжительность рабочего дня студентов при прохождении учебной практики составляет 6 часов независимо от возраста.

Формой промежуточной аттестации по учебной практике является дифференцированный зачет.

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство учебной практикой:

Инженерно-педагогический состав: дипломированные специалисты – преподаватели междисциплинарного курса по профессии среднего профессионального образования 15.01.05. «Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)».

Мастера производственного обучения должны иметь на 1 - 2 разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено ФГОС СПО для выпускников, с обязательной стажировкой в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения практики осуществляется руководителем практики. В результате освоения учебной практики в рамках профессиональных модулей обучающиеся проходят промежуточную аттестацию в форме диф.зачета.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения учебной практики осуществляется руководителем практики в процессе проведения учебных занятий, самостоятельного выполнения обучающимися заданий, выполнения практических работ. В результате освоения учебной практики в рамках профессиональных модулей обучающиеся проходят промежуточную аттестацию в форме диф.зачета.

Результаты (освоенные профессиональ- ные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК.5.1. ПК.5.2 ПК 5.3	Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. Выполнять газовую наплавку.	Лабораторные и практические работы, контрольные работы по темам раздела, тестовые задания по теме, зачет – отметка.
Дифференцированный зачет		

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только формирование профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты	Основные показатели оценки	Формы и методы
------------	----------------------------	----------------

(освоенные общие компетенции)	результата	контроля и оценки
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	-демонстрация интереса к будущей профессии; -ориентация в специальных вопросах связанных с конкретным рынком труда; -стремление достичь конкретных практических результатов; -стремление к овладению высоким уровнем мастерства.	Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ по учебной практике
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	-выбор и применение методов и способов решения профессиональных задач в области разработки технологических процессов обработки древесины; -оценка эффективности и качества выполнения; -организация самостоятельных занятий при изучении профессионального модуля	Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ по учебной практике
ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	-решение стандартных и нестандартных профессиональных задач; -оценка эффективности и качества выполнения -самоанализ и коррекция результатов собственной работы;	Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ по учебной практике
ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	-эффективный поиск необходимой информации; -использование различных источников, включая электронные источники; -анализ инноваций в области деревообрабатывающей и строительной промышленности.	Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ по учебной практике
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	-работа на станках с ЧПУ; -использование графических программ для выполнения чертежей; - оформление результатов самостоятельной работы с использованием ИКТ; - работа с АРМами, Интернет - использование программ для трехмерного моделирования изделий и конструкции.	Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ по учебной практике
ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	- взаимодействие с обучающимися, преподавателями и руководителями практики в ходе обучения и выполнения задания по практике; - умение работать в группе; - наличие лидерских качеств; - участие в спортивно- и культурно-массовых мероприятиях	Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ по учебной практике

<p>ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).</p>	<ul style="list-style-type: none"> - соблюдает технику безопасности; - соблюдает правила корпоративной этики (выполнение правил внутреннего распорядка); - ориентация на воинскую службу с учётом профессиональных знаний 	<p>Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ по учебной практике. Результаты проведения военных сборов. Участие в военно-спортивных мероприятиях. Уровень физической подготовки.</p>
<p>ОК.8 Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.</p>	<p>-Использование знаний по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.</p>	<p>Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ по учебной практике</p>

