

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ СТАВРОПОЛЬСКОГО КРАЯ  
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

**НЕФТЕКУМСКИЙ РЕГИОНАЛЬНЫЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ  
КОЛЛЕДЖ**

УТВЕРЖДАЮ:

Директор ГБПОУ НРПК



Н.В.Лесняк

« 31 » августа

2022г.

**Рабочая программа  
учебной практики**

профессия: 15.01.05 «Сварщик» (ручной и частично  
механизированной сварки (наплавки))

**ПМ. 05 Газовая сварка (наплавка)**

**2022 г.**

Программа учебной практики разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта по профессии СПО **15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** и рабочей программы профессионального модуля **ПМ. 05 Газовая сварка (наплавка)**, входящей в состав укрепленной группы специальностей 15.00.00. «Машиностроение».

**Разработчик (и):** Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение

«Нефтекумский региональный политехнический колледж»,  
преподаватель профессионального цикла Татарова С.В.

(место работы), (занимаемая должность), (инициалы, фамилия)

Рассмотрен на заседании ПМО педагогов профессий

08.01.08. Мастер отделочных строительных работ, 13.01.10

«Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования

(по отраслям)», 15.01.05. «Сварщик (ручной и частично

механизированной сварки (наплавки))», 08.01.07 Мастер

общестроительных работ, 43.01.09 «Повар, кондитер».

Протокол заседания № 1 от « 30 » августа 2022 г.

## **СОДЕРЖАНИЕ**

стр.

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРАКТИКИ	6
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ	10
4. УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИКИ	11
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРАКТИКИ	17

# **I. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ**

## **УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

### **1. Область применения программы**

Программа учебной практики разработана на основе федерального образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования **15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»** и рабочей программы профессионального модуля **ПМ.05 Газовая сварка (наплавка)**, входящей в состав укрепленной группы специальностей **15.00.00. «Машиностроение»**. Рабочая программа практики является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС по специальности СПО базовой подготовки в части освоения основного вида профессиональной деятельности профессионального модуля **ПМ.05 Газовая сварка (наплавка)** и соответствующих профессиональных компетенции:

1. ПК 5.1. Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
2. ПК 5.2. Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
3. ПК 5.3. Выполнять газовую наплавку

**2. Цели учебной практики:** формирование, закрепление, развитие у студентов первичных практических умений, навыков и компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью в рамках реализации программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих, рабочих программ профессиональных модулей по профессии **15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

#### **Цели учебной практики:**

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в

ходе освоения профессионального модуля **ПМ.05 Газовая сварка (наплавка)**

### **3. Требования к результатам учебной и производственной практик.**

В результате прохождения учебной и производственной практик по ВПД обучающийся должен:

**иметь практический опыт:**

- проверки оснащенности поста газовой сварки;
- настройки оборудования для газовой сварки (наплавки);
- выполнения газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций.

**уметь:**

- проверять работоспособность и исправность оборудования для газовой сварки (наплавки);
- настраивать сварочное оборудование для газовой сварки (наплавки);
- владеть техникой газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва.

**знать:**

- основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых газовой сваркой (наплавкой);
- основные группы и марки материалов, свариваемых газовой сваркой (наплавкой);
- сварочные (наплавочные) материалы для газовой сварки (наплавки);
- технику и технологию газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;
- правила эксплуатации газовых баллонов;
- правила обслуживания переносных газогенераторов;
- причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления

### **4. Рекомендуемое количество часов на освоение программы учебной практики профессионального модуля ПМ.05 Газовая сварка (наплавка)**

**всего –252 часа**

### **5.Формы контроля:**

учебная практика – дифференцированный зачет;

## 2. Результаты освоения учебной практики

Результатом учебной практики является овладение обучающимися освоение **общих компетенций:**

Код	Наименование результата обучения
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством
ОК 7.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).
ОК 8.	Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.

**профессиональных компетенций:**

Код	Наименование профессиональных компетенций
ПК.5.1.	Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК.5.2.	Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК.5.3.	Выполнять газовую наплавку.
---------	-----------------------------

### 3. Структура и содержание программы учебной практики

#### 3.1. Тематический план учебной практики

<b>Коды профессиональных компетенций</b>	<b>Наименования разделов, МДК профессионального модуля</b>	<b>Учебная практика, часов</b>	<b>Сроки проведения (семестр)</b>
	МДК.05.01 Техника и технология газовой сварки (наплавки)	252ч.	5,6

### 3.2. Содержание практики

Наименование тем МДК	Учебная практика		
	Виды работ	Формат практики (распределено/концентрировано)	Объем часов
ПМ.05 Газовая сварка (наплавка)			
МДК.05.01 Техника и технология газовой сварки (наплавки)			
<b>5 семестр</b>			<b>180</b>
<b>Тема1.</b> Подготовка оборудования и газосварочной аппаратуры к работе. Зажигание, регулирование сварочного пламени. Наплавка валиков «левым» и «правым» способом.	Ознакомление с учебной мастерской. Охрана труда, пожарной безопасности в мастерской, правила распорядка. организация рабочего места газосварщика, подключение коммуникационной аппаратуры	концентрировано	6
<b>Тема2.</b> Газовая наплавка валиков на пластины в нижнем положении шва в пространстве	отработка приемов газовой наплавки валиков на пластины в нижнем положении шва в пространстве	концентрировано	6
<b>Тема3.</b> Газовая наплавка валиков на вертикальную плоскость	отработка приемов газовой наплавки валиков на вертикальную поверхность	концентрировано	6
<b>Тема4.</b> Газовая наплавка горизонтальных валиков на вертикальную плоскость	отработка приемов газовой наплавки горизонтальных валиков на вертикальную плоскость	концентрировано	6
<b>Тема5.</b> Газовая сварка стыковых соединений в нижнем положении шва	отработка приемов газовой сварки	концентрировано	6
<b>Тема6.</b> Газовая сварка стыковых соединений в вертикальном и горизонтальном положении шва	отработка приемов газовой наплавки стыковых соединений в нижнем положении шва	концентрировано	6



<b>Тема7.</b> Газовая сварка угловых и тавровых соединений в нижнем положении шва	отработка приемов газовой сварки угловых и тавровых соединений в нижнем положении шва	концентриро ванно	6
<b>Тема8.</b> Газовая сварка труб диаметром 15-32мм поворотным швом	отработка приемов газовой сварки труб диаметром 15-32мм поворотным швом	концентриро ванно	6
<b>Тема9.</b> Газовая наплавка на детали из низкоуглеродистой стали	отработка приемов газовой наплавки на детали из низкоуглеродистой стали	концентриро ванно	6
<b>Тема10.</b> Газовая наплавка на чугунные изделия	отработка приемов газовой наплавки на чугунные изделия	концентриро ванно	6
<b>Тема11.</b> Газовая наплавка на чугунные изделия после литья	отработка приемов газовой наплавки на чугунные изделия после литья	концентриро ванно	6
<b>Тема 12.</b> Наплавка ниточных валиков в НППШ. Сваркой ММА	отработка приемов газовой наплавки валиков на пластину в НППШ в наклонном положении левым способом	концентриро ванно	6
<b>Тема 13.</b> Газовая наплавка валика на пластину в НППШ левым способом и наклоном положении.	отработка приемов газовой наплавки валиков на пластину в НППШ в наклонном положении правым способом	концентриро ванно	6
<b>Тема 14.</b> Газовая наплавка валика на пластину в НППШ правым способом	формирование первоначальных навыков газовой наплавки валиков на пластину в наклонном положении правым способом	концентриро ванно	6
<b>Тема 15.</b> Газовая наплавка валика на пластину в наклонном положении правым и левым способом.	формирование первоначальных навыков газовой наплавки валиков на пластину в наклонном	концентриро ванно	6

	положении правым способом		
<b>Тема 16.</b> Газовая наплавка на вертикальную пластину вертикального валика движением горелки снизу вверх, сверху вниз.	отработка приемов газовой наплавки горизонтальных валиков на вертикальную пластину	концентриро ванно	6
<b>Тема 17.</b> Газовая наплавка на вертикальную пластину горизонтальных валиков.	отработка приемов газовой наплавки горизонтальных валиков на вертикальную пластину	концентриро ванно	6
<b>Тема 18.</b> Газовая сварка пластин толщиной до 1мм с отбортовкой кромок без присадочного материала.	отработка приемов и изучение методов газовой сварки пластин толщиной до 1 мм с отбортовкой кромок без присадочного материала	концентриро ванно	6
<b>Тема 19.</b> Сварка пластин встык без скоса кромок в НППШ и ВППШ.	отработка приемов и изучение методов газовой сварки угловых, тавровых соединений в НППШ и ВППШ	концентриро ванно	6
<b>Тема 20.</b> Газовая сварка угловых, тавровых соединений в НППШ и ВППШ.	отработка приемов и изучение методов газовой многослойной наплавки на плоскую и цилиндрическую поверхность	концентриро ванно	6
<b>Тема 21.</b> Многослойная наплавка на плоскую и цилиндрическую поверхность	отработка приемов и навыков по заварке отверстий прожогов и приварке заплат в НППШ	концентриро ванно	6
<b>Тема 22.</b> Заварка отверстий прожогов, приварка заплат в НППШ с помощью газовой сварки	отработка приемов и навыков по заварке отверстий прожогов и приварке заплат в НППШ.	концентриро ванно	6
<b>Тема 23.</b> Газовая сварка труб различного диаметра при горизонтальной оси трубы	отработка первоначальных навыков выполнения сборки и сварки труб различного диаметра при горизонтальной трубы	концентриро ванно	6
<b>Тема 24.</b> Газовая сварка труб различного диаметра при горизонтальной оси трубы	отработка первоначальных навыков выполнения сборки и сварки труб различного диаметра при	концентриро ванно	6

	горизонтальной оси трубы		
<b>Тема 25.</b> Газовая сварка коробок	отработка первоначальных навыков выполнения при выполнении газовой сварки коробок и емкостей	концентрированно	6
<b>Тема 26.</b> Газовая сварка труб диаметром 15-20 мм поворотным швом	отработка первоначальных навыков выполнения газовой сварки труб диаметром 15-20 мм. поворотным швов	концентрированно	6
<b>Тема 27.</b> Газовая сварка труб диаметром 15-20 мм неповоротным швом	отработка первоначальных навыков выполнения газовой сварки труб диаметром 15-20 мм. неповоротным швов	концентрированно	6
<b>Тема 28.</b> Изготовление переходников на меньший диаметр трубы	отработка первоначальных навыков выполнения при изготовлении переходников на меньший диаметр трубы.	концентрированно	6
<b>Тема 29.</b> Выполнение наплавочных работ узлов различных конструкций	отработка первоначальных навыков выполнения при выполнении наплавочных работ узлов различных конструкций	концентрированно	6
<b>Тема 30.</b> Газовая сварка ёмкостей	отработка первоначальных навыков выполнения при выполнении газовой сварки коробок и емкостей	концентрированно	6

Наименование тем МДК	Учебная практика		
	Виды работ	Формат практики (рассредоточено/концентрировано)	Объем часов
ПМ.05 Газовая сварка (наплавка)			
МДК.05.01 Техника и технология газовой сварки (наплавки)			
<b>6 семестр</b>			<b>72</b>
<b>Тема 1.</b> Организация рабочего места газосварщика, подключение коммуникационной аппаратуры	организация рабочего места газосварщика подключение коммуникационной аппаратуры	концентрировано	6
<b>Тема 2.</b> Газовая наплавка валика на пластину в НППШ левым и, правым способом и наклоном положении.	отработка приемов газовой наплавки валиков на пластину в НППШ в наклонном положении правым способом формирование первоначальных навыков газовой наплавки валиков на пластину в наклонном положении правым способом	концентрировано	6
<b>Тема 3.</b> Газовая наплавка на вертикальную пластину вертикального валика движением горелки снизу вверх, сверху вниз.	<ul style="list-style-type: none"> <li>формирование первоначальных навыков газовой наплавки валиков на пластину в наклонном положении правым способом</li> </ul>	концентрировано	6
<b>Тема 4.</b> Газовая наплавка на вертикальную пластину горизонтальных валиков.	отработка приемов газовой наплавки горизонтальных валиков на вертикальную пластину	концентрировано	6
<b>Тема 5.</b> Газовая сварка угловых, тавровых соединений в НППШ и ВППШ.	отработка приемов и изучение методов газовой сварки угловых, тавровых соединений в НППШ и ВППШ	концентрировано	6

<b>Тема 6.</b> Заварка отверстий прожогов, приварка заплат в НППШ с помощью газовой сварки	отработка приемов и навыков по заварке отверстий прожогов и приварке заплат в НППШ	концентриро ванно	6
<b>Тема 7.</b> Газовая сварка труб различного диаметра при горизонтальной оси трубы	формирование первоначальных навыков выполнения сборки и сварки труб различного диаметра при горизонтальной трубы	концентриро ванно	6
<b>Тема 8.</b> Сварка пластин встык без скоса кромок в НППШ и ВППШ.	газовая сварка пластин встык без скоса кромок в НППШ газовая сварка пластин встык в ВППШ	концентриро ванно	6
<b>Тема 9.</b> Газовая сварка коробчатых узлов	отработка приемов и изучение методов сборки и сварке коробчатых узлов	концентриро ванно	6
<b>Тема 10.</b> Газовая сварка трубных узлов (тройниковые отводы, различные патрубки)	Формирование умений и навыков газовой сборке и сварке тройниковых отводов, различных патрубков	концентриро ванно	6
<b>Тема 11.</b> Газовая сварка медных труб малого диаметра	отработка приемов и изучение методов газовой сварки медных труб малого диаметра	концентриро ванно	6
<b>Тема 12.</b> Ремонт-сварка автомобильных глушителей	подготовка материала заготовка деталей для сварки автомобильных глушителей сварки автомобильных глушителей на сварочном полуавтомате	концентриро ванно	6

#### 4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

##### 4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация рабочей программы учебной практики предполагает наличие сварочной мастерской

Сварочная для сварки металлов

Сварочные посты-15, комплект оборудования для газовой сварки и резки, вентилятор ВЦ, вентилятор осевой, вентилятор радиальный, выпрямитель

ВДМ-1601, выпрямитель инверторный, выпрямитель сварочный ВД-

306Б, генератор АСП-10 (2 шт.), реостат баластный (9 шт.),

сварочный аппарат (плазма), сварочный аппарат GLU (2 шт.), сварочный аппарат ВД 306Р (6 шт.), сварочный аппарат TIG(AC/CD)-200Р, сварочный инвентор для сварки (2 шт.), трансформатор ТДМ-402М (5 шт.), УШМ БОШ -

20-230, УШМ Макита, щит меллаческий 500\*400\*220, автомат 100А ВА57-

35, автомат 25А ВА47-29 (2 шт.), автомат 63А 3Р, вентиль ВК-94 , верстак

столяр, виброизолятор, водонагревательный электрический проточный

ПЭВН-3.5 кух.220В, краскопульт, маска сварщика-

евро 110\*90, Очки затемненные (газосварщ) 142, перчатки Краги сварщика

240, перчатки Краги спилк

Трэк 320, перчатки спилк утепл 331, перчатки спилк, Ангара/Трал комб

утеп 345, редуктор БКО-50-4

(кислород) 2116, редуктор БПО-5 ,(пропан) 745.50, редуктор углекислотный

УР-6, резак РС-2ацетилен, пропан 2237, рулетка САМБА 10м\*25мм 235,

Шланг кислор -газовый 9мм ,штора брезентовая 1,3\*1,6штора брезентовая

1,5\*1,6,штора брезентовая 2,1\*1,6,штора брезентовая 2,4\*1,6, щит

металлический 275\*320\*130, Эл./точило, электроточило. Наглядно-

информационные материалы: презентации, видеофильмы., комплект учебно-

методических материалов, учебная литература. Стенды: «Ручной слесарный

инструмент», «Условные обозначения швов сварных соединений.»,

«Безопасность сварочных работ», «Электроды для ручной дуговой сварки».

## **4.2. Информационное обеспечение обучения**

### **Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы**

#### **Основные источники:**

1. Дедюх, Р. И. Технология сварочных работ: сварка плавлением : учебное пособие для среднего профессионального образования / Р. И. Дедюх. — Москва : Издательство Юрайт, 2021. — 169 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-03766-1. — Текст : электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/472801> (дата обращения: 01.04.2021).
2. Астафьева, Е. А. Технологии материалов : учебное пособие / Е. А. Астафьева, Ф. М. Носков, С. И. Почекутов. — Красноярск : СФУ, 2019. — 224 с. — ISBN 978-5-7638-4125-1. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/157561> (дата обращения: 01.04.2021). — Режим доступа: для авториз. пользователей.
3. Технология и оборудование сварки плавлением : практикум / В. П. Сидоров, К. В. Моторин, Г. М. Короткова [и др.] ; под редакцией В. П. Сидорова и К. В. Моторина. — Тольятти : ТГУ, 2017. — 392 с. — ISBN 978-5-8259-1019-2. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/140197> (дата обращения: 01.04.2021). — Режим доступа: для авториз. пользователей.
4. Зайцев, Н. Л. Прочность сварных конструкций : учебное пособие / Н. Л. Зайцев. — Челябинск : ЮУрГУ, 2019. — 77 с. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/154145> (дата обращения: 01.04.2021). — Режим доступа: для авториз. пользователей.
5. Технология и оборудование сварки. Лабораторный практикум : учебное пособие / составители М. С. Корытов [и др.]. — Омск : СибАДИ, 2019. — 53 с. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/149481> (дата обращения: 01.04.2021). — Режим доступа: для авториз. пользователей.

#### **Дополнительные источники:**

1. Г.Г. Чернышов. Технология сварки плавлением и термической резки: учебник для нач. проф. образования. М.: Издательский центр «Академия», 2011-240с.

2. В.В. Овчинников. Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений: учебник для нач. проф. образования. М.: Издательский центр «Академия», 2013. - 224 с.
3. А.М. Адаскин. Материаловедение. учеб. пособие для студ. учреждений сред. проф. образования/ А.М. Адаскин, В.М. Зуев. - 11-е изд., стер. - М.: Издательский центр «Академия», 2014. - 288 с.
4. М.Д. Банов. Специальные способы сварки и резки: учеб. пособие для студ. учреждений сред. проф. образования/ М.Д. Банов, В.В. Масаков, Ю.Н. Плюснина. - 3-е изд., стер. - М.: Издательский центр «Академия», 2013. - 208 с.
5. Маслов Б.Г. Производство сварных конструкций/ учеб. пособие для студ. учреждений сред. проф. образования/ Б.Г. Маслов, А.П. Выборнов. - М.: Издательский центр «Академия», 2007. - 256 с.

### **Интернет-ресурсы:**

1. Профессиональные информационные системы CAD и CAM.
2. Классификаторы социально-экономической информации:  
[Электронный ресурс].
3. Форма доступа – <http://www.consultant.ru>.
4. Электронный ресурс «Сварка».

Форма доступа:

- [www.svarka-reska.ru](http://www.svarka-reska.ru)
- [www.svarka.net](http://www.svarka.net)
- [www.prosvarky.ru](http://www.prosvarky.ru)
- [websvarka.ru](http://websvarka.ru)



#### **4.3. Общие требования к организации учебной практики**

Учебная практика является обязательным разделом ППКРС СПО и представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку студента.

Учебная практика проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессионального модуля и реализуется концентрированно.

Учебной практике предшествует изучение междисциплинарного курса **ПМ 05 «Газовая сварка (наплавка)»**

Учебная практика проводится в учебно-производственной мастерской, оснащенной необходимым оборудованием и инвентарем.

Практика студентов организуется в соответствии с действующими учебными планами, положением о практике обучающихся ГБПОУ НРПК и графика учебно-производственного процесса.

Продолжительность рабочего дня студентов при прохождении учебной практике составляет 6 часов независимо от возраста.

Формой промежуточной аттестации по учебной практике является дифференцированный зачет.

#### **4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса**

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство учебной практикой:

Инженерно-педагогический состав: дипломированные специалисты – преподаватели междисциплинарного курса по профессии среднего профессионального образования 15.01.05. «Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)».

Мастера производственного обучения должны иметь на 1 - 2 разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено ФГОС СПО для выпускников, с обязательной стажировкой в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным.

## 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения учебной практики осуществляется руководителем практики в процессе проведения учебных занятий, самостоятельного выполнения обучающимися заданий, выполнения практических работ. В результате освоения учебной практики в рамках профессиональных модулей обучающиеся проходят промежуточную аттестацию в форме диф.зачета.

<b>Результаты (освоенные профессиональ- ные компетенции)</b>	<b>Основные показатели оценки результата</b>	<b>Формы и методы контроля и оценки</b>
ПК.5.1. ПК.5.2 ПК 5.3	Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. Выполнять газовую наплавку.	Лабораторные и практические работы, контрольные работы по темам разделу, тестовые задания по теме, зачет – отметка.
<b>Дифференцированный зачет</b>		

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только формирование профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

<b>Результаты (освоенные общие компетенции)</b>	<b>Основные показатели оценки результата</b>	<b>Формы и методы контроля и оценки</b>
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	-демонстрация интереса к будущей профессии; -ориентация в специальных вопросах связанных с конкретным рынком труда; -стремление достичь конкретных практических результатов;	Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ по учебной практике

	-стремление к овладению высоким уровнем мастерства.	
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	-выбор и применение методов и способов решения профессиональных задач в области разработки технологических процессов обработки древесины; -оценка эффективности и качества выполнения; -организация самостоятельных занятий при изучении профессионального модуля	Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ по учебной практике
ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	-решение стандартных и нестандартных профессиональных задач; -оценка эффективности и качества выполнения -самоанализ и коррекция результатов собственной работы;	Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ по учебной практике
ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	-эффективный поиск необходимой информации; -использование различных источников, включая электронные источники; -анализ инноваций в области деревообрабатывающей и строительной промышленности.	Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ по учебной практике
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	-работа на станках с ЧПУ; -использование графических программ для выполнения чертежей; - оформление результатов самостоятельной работы с использованием ИКТ; - работа с АРМами, Интернет - использование программ для трехмерного моделирования изделий и конструкции.	Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ по учебной практике
ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	- взаимодействие с обучающимися, преподавателями и руководителями практики в ходе обучения и выполнения задания по практике; - умение работать в группе; - наличие лидерских качеств; - участие в спортивно- и культурно-массовых мероприятиях	Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ по учебной практике
ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).	- соблюдает технику безопасности; - соблюдает правила корпоративной этики (выполнение правил внутреннего распорядка); - ориентация на воинскую службу с учётом профессиональных знаний	Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ по учебной практике. Результаты

		<p>проведения военных сборов. Участие в военно-спортивных мероприятиях. Уровень физической подготовки.</p>
<p>ОК.8 Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.</p>	<p>-Использование знаний по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.</p>	<p>Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ по учебной практике</p>